TRIMET France

RAPPORT DE **DÉVELOPPEMENT DURABLE**

trimet

2022

Mot de la direction

Notre vision : être une industrie responsable, durable et citoyenne.

TRIMET est une entreprise familiale de taille moyenne et innovante qui développe, produit, commercialise et recycle des produits modernes en métal léger à base d'aluminium. En Allemagne et en France, quelque 2400 salariés coopèrent avec nos clients pour rendre les voitures plus économiques, les avions plus légers, les éoliennes et les installations électriques plus efficaces, les bâtiments plus modernes et les emballages plus écologiques.

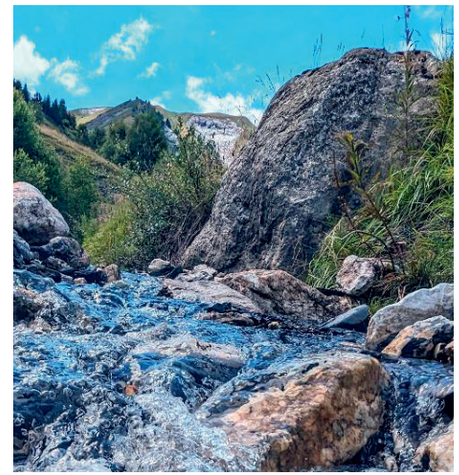
Quatre alumineries, deux usines de recyclage, quatre fonderies, un département commercial et marketing ainsi que des laboratoires de recherche et de développement de pointe : TRIMET est en mesure d'offrir à ses clients un large portefeuille de produits, qui va de l'aluminium liquide au fil d'aluminium, billettes, plaques et alliages de fonderie. Notre production annuelle qui s'élève à environ 785 000 tonnes de produits aluminium nous permet de satisfaire quasiment tous les besoins.

Nous approvisionnons nos clients en aluminium sous tout type de format, de qualité et d'alliage, en proposant des modèles d'approvisionnement et des tarifs à long ou court terme. Sur le marché mondial, nous sommes un partenaire local fiable et réactif.
Nous produisons dans nos usines des alliages spécifiques aux besoins particuliers de nos clients et les livrons sous forme liquide ou solide.
Nous recyclons l'aluminium et le rendons transformé à nos clients dans l'alliage, le format et les délais souhaités.
Nous recherchons et développons de nouveaux alliages avec nos clients pour améliorer leurs produits.
Nous assumons notre responsabilité et conjuguons les objectifs économiques, sociaux et écologiques. Le respect de l'environnement est ancré dans la philosophie de l'entreprise et partagé au quotidien par tout le personnel.

« Du fait de la demande croissante de solutions écoresponsables en matière d'électromobilité, d'énergies renouvelables et de bâtiments écoénergétiques, l'aluminium est devenu un matériau essentiel. Sa légèreté, sa solidité, sa conductivité et sa résistance à la corrosion en font un élément clé du développement de produits durables. Chez TRIMET, en notre qualité de producteur local d'aluminium, nous sommes fiers de contribuer à faire progresser les innovations nécessaires pour orienter notre société sur la voie de la neutralité climatique. Pour nous, le développement durable est par conséquent une évidence qui se reflète dans toutes nos décisions : économiques, écologiques et sociales.»
Philipp Schlüter, Président du comité de direction de TRIMET Aluminium SE et président de TRIMET France

« L'année 2022 n'aura pas été de tout repos, en raison de la crise énergétique qui a touché l'Europe. TRIMET France a su s'adapter à ce contexte et a fait sa part dans les efforts de sobriété énergétique indispensables pour traverser la crise. Dans cet environnement difficile, nous avons gardé le cap sur notre stratégie RSE et mis en œuvre de nombreuses actions d'amélioration comme l'illustre ce rapport. Bonne lecture ! »
Loïc Maenner, Directeur Général de TRIMET France

Sommaire



Chiffres clés 4

TRIMET France 7

Producteur français d'aluminium pour l'industrie 8

La fabrication de notre aluminium 12

Gouvernance 16

Approche et stratégie développement durable 19

Valeurs, principes et normes de conduite 20

Produits et services performants 22

Recyclage et circularité 23

Management environnemental et social intégré 24

Achats responsables 26

Évolution des organisations 28

Parties prenantes 30

Enjeux et défis en terme de développement durable 34

Environnement 41

Consommation énergétique 42
Matières premières 44
Gestion des déchets et recyclage 46
Eau 52
Bilan carbone 56
Autres émissions atmosphériques 60
Biodiversité et milieux naturels 62
Incidents majeurs 65

Social 67

Emploi 68
Santé et sécurité au travail 70
Anti-corruption 71
Formation et évolution professionnelle 72
Diversité et égalité des chances 75
Communautés et développement local 78

Index GRI 86

Chiffres-clés

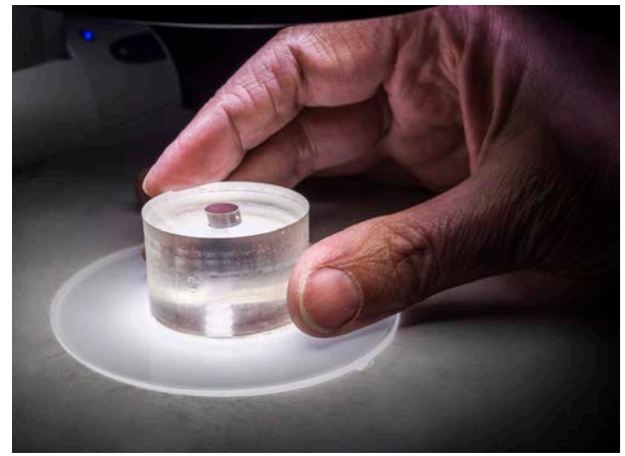
648
SALARIÉS

497 MILLIONS D'EUROS
DE CHIFFRE D'AFFAIRES
SUR L'ANNÉE FISCALE 2021/2022

+ DE 120 ans
DE SAVOIR-FAIRE
ET D'EXPERTISE

2
USINES DE PRODUCTION
FRANÇAISES

1/3
DE LA PRODUCTION D'ALUMINIUM PRIMAIRE
EN FRANCE



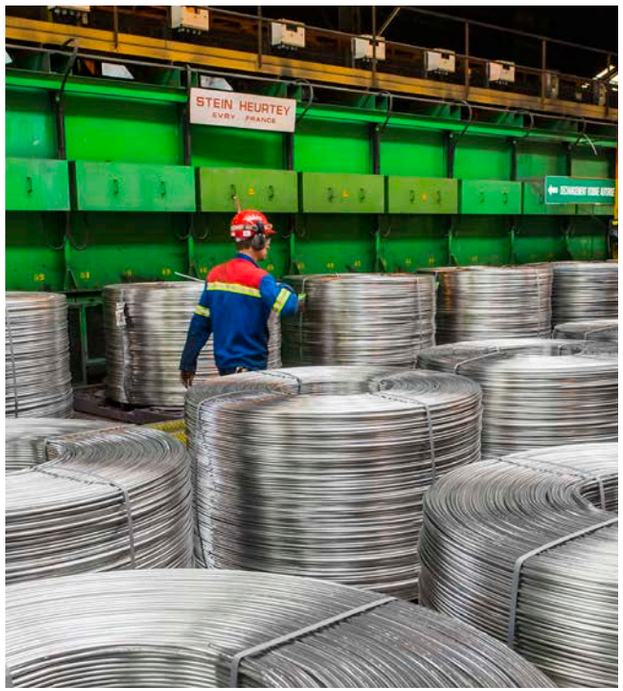
90%
DE NOS CLIENTS SE TROUVENT À PROXIMITÉ,
DANS UN DÉLAI DE LIVRAISON DE 48H

137 782
TONNES D'ALUMINIUM PRIMAIRE PRODUITES

+ DE 20 ans
DE CERTIFICATIONS
ENVIRONNEMENTALE (ISO 14001)
ET QUALITÉ (ISO 9001)

5 CERTIFICATIONS
ISO 14001, ISO 45001,ISO 50001,
ISO 9001 ET ASI

Médaille d'or
DEPUIS 4 ANS SUR LA PLATEFORME
RSE ECOVADIS



84 STAGIAIRES ET ALTERNANTS ACCUEILLIS

46H DE FORMATION
PAR AN ET PAR SALARIÉ

90% DE SOUS-PRODUITS DE FABRICATION
SONT RECYCLÉS DANS LE PROCESSUS DE FABRICATION

95%
DE NOS COLLABORATEURS ONT SUIVI AU MOINS UNE FORMATION EN 2022

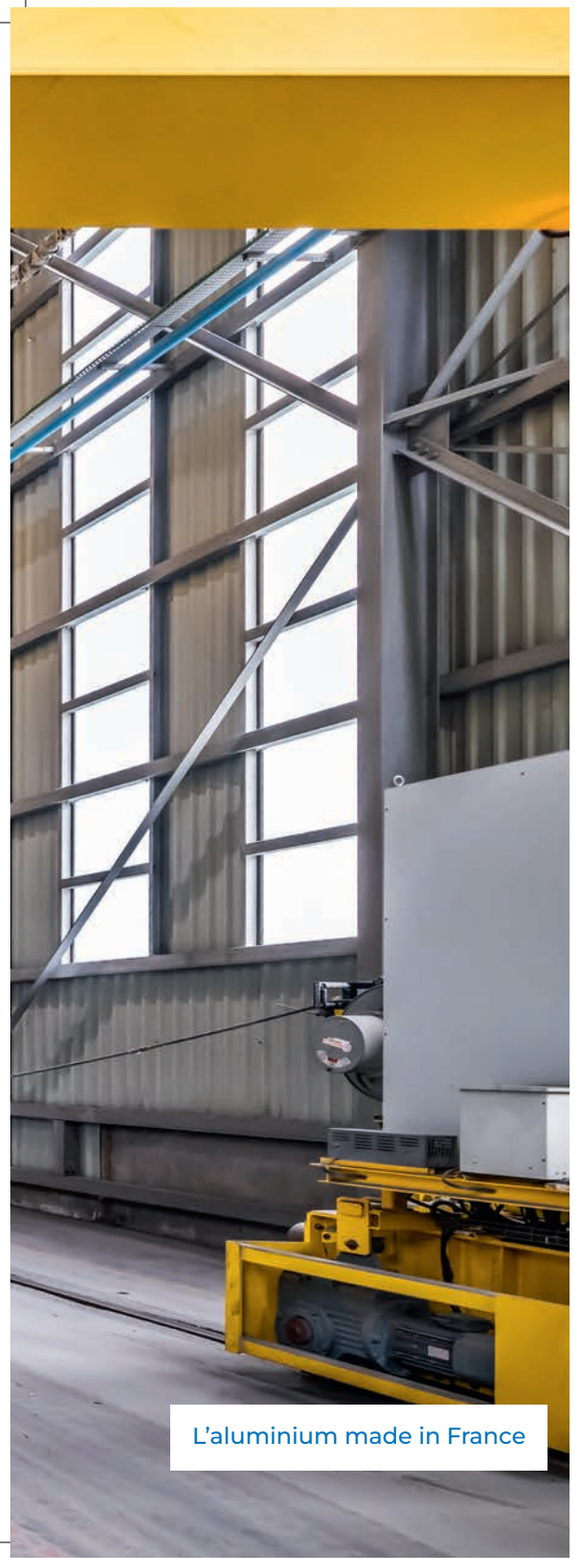
NOS PRODUITS PEUVENT CONTENIR JUSQU'À
50% D'ALUMINIUM RECYCLÉ

52% DE NOS DÉCHETS SONT VALORISÉS

2,56 TONNES D'ÉMISSION DE CO2*
PAR TONNE D'ALUMINIUM PRODUIT

* Emissions de gaz à effet de serre Scope 1 et 2 mesurées sur le périmètre organisationnel TRIMET France pour l'année 2022 et rapporté sur la production d'aluminium vendable de TRIMET France.

01



L'aluminium made in France

TRIMET FRANCE

TRIMET France développe, produit, coule et vend des produits modernes en métal léger fabriqués en aluminium sur deux sites de production. Environ 650 employés collaborent avec nos clients pour rendre les voitures plus écologiques, les avions plus légers, les éoliennes et les centrales électriques plus efficaces, les bâtiments plus modernes et les emballages plus verts.

“plus de 100 ans de savoir-faire et d’expertise”

Producteur français d’aluminium pour l’industrie

9 INDUSTRIE, INNOVATION ET INFRASTRUCTURE

GRI- 102

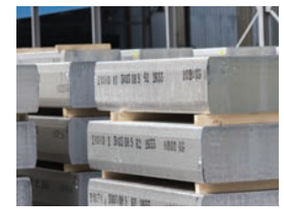
Avec ses deux usines en France, TRIMET France produit de l’aluminium primaire pour ses clients industriels et leur propose une large gamme de produits adaptés à leurs besoins : fils d’aluminium, lingots d’alliages, plaques et lingots en T.

Avec le procédé d’électrolyse, nous transformons la matière première (alumine et carbone) en aluminium. Nous fondons cet aluminium pour obtenir du fil, notre spécialité, des plaques et des lingots. Nous produisons des alliages adaptés aux besoins spécifiques de nos clients et nous les fournissons dans les formats souhaités. Avec une production annuelle totale d’environ 150 000 tonnes de produits en aluminium, l’entreprise couvre de nombreux marchés, nos marques les plus connues sont Almélec®, Conductal® et Mécal®.

Capacité de Production annuelle

100 000 tonnes
de fil d’aluminium

40 000 tonnes
de lingots d’alliage



40 000 tonnes
de plaques

30 000 tonnes
de lingots en T

Deux usines centenaires à la pointe de la technologie`

TRIMET France possède deux usines de production : l'aluminerie de Saint-Jean-de-Maurienne en Savoie, une des premières au monde, créée en 1907 ; et la fonderie de Castelsarrasin dans le Tarn-et-Garonne, créée en 1856. Elles mettent en œuvre un savoir-faire industriel et une expertise de plus de 100 ans. Elles renouvellent constamment leur outil de production pour garantir des produits de qualité et compétitifs.

Acteurs économiques, sociaux et environnementaux majeurs dans leurs régions respectives, elles ont l'ambition d'assurer la pérennité de leurs activités sur le long-terme, en s'appuyant sur les principes de la Responsabilité Sociétale des Entreprises (RSE). Nos usines sont certifiées ISO 9001, ISO 14001, ISO 45001, ISO 50001 et ASI - Standard de Performance.

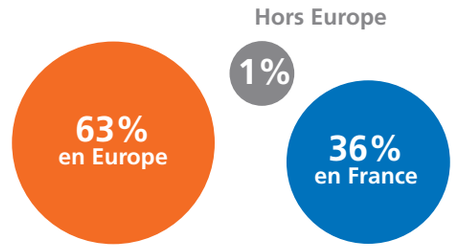
Les deux usines sont des Installations Classées pour la Protection de l'Environnement (ICPE), celle de Saint-Jean-de-Maurienne est classée SEVESO seuil haut, celle de Castelsarrasin est soumise à autorisation. TRIMET France possède également un poste de déchargement de l'alumine au Grand Port Maritime de Marseille.

TRIMET France est un des deux derniers fabricants d'aluminium primaire en France.

Fournisseur de proximité

90% de nos clients se trouvent dans un rayon de livraison de 48 heures. Cette proximité est le premier critère de satisfaction de nos clients. Ils trouvent en nous un partenaire fiable et de proximité pour leurs approvisionnements.

Nos ventes



Applications et marchés

Avec nos produits, nos clients fabriquent une grande diversité de produits pour le transport d'énergie (les câbles à basse, moyenne et haute tension représentent 60% de nos ventes), l'automobile et l'aéronautique (30%), et l'emballage alimentaire, pharmaceutique et cosmétique (10%).

L'épopée de l'aluminium

L'usine de Saint-Jean-de-Maurienne fait partie des premières alumineries au monde. Elle a été créée en 1907 par la Compagnie des Produits Chimiques d'Alais et de la Camargue (CPCA). La société fusionne en 1921 avec la Société électrométallurgique de Froges (SEMF), fondée par Paul Héroult, l'inventeur du procédé de fabrication de l'aluminium alors qu'il n'avait que 22 ans. Devenue la Compagnie de Produits Chimiques d'Alès, Froges et Camargue, elle contrôle la totalité du marché français. En 1950, la société se rebaptise Pechiney.

En 2003, Pechiney est absorbé par le Canadien Alcan, qui est racheté en 2007 par le groupe minier Rio Tinto. En 2013, les usines de Saint-Jean-de-Maurienne et de Castelsarrasin sont rachetées par TRIMET Aluminium SE.

Affiliations et réseaux

TRIMET France est membre de :

- Aluminium France (AF)
- European Aluminium (EA)
- Syndicat Professionnel des Industries Électrométallurgiques et Électrochimiques du Grand Sud (SPIEEGS)
- Union des industries utilisatrices d'énergie (UNIDEN)
- Groupement des Hyper Electro Intensifs français (HEI)

Le groupe TRIMET Aluminium SE

En 2013, l'entreprise devient TRIMET France suite à son rachat par l'entreprise familiale TRIMET Aluminium SE pour 65% du capital, et EDF pour 35%.

TRIMET est producteur et négociant d'aluminium primaire et secondaire créé en 1985. Elle compte 6 sites de production, dont 4 en Allemagne (Essen, Hambourg, Voerde et Gelsenkirchen), et 2 en France (Saint-Jean-de-Maurienne et Castelsarrasin), ainsi que des bureaux à Berlin, Düsseldorf, Turin, Zug …

TRIMET est également partie prenante sur 2 autres sites allemands (Harzgerode et Sömmerda) dans le cadre d'une Joint Venture.

En plus des 765 000 tonnes d'aluminium primaire et secondaire issues de sa propre production, TRIMET Aluminium SE négocie près de 250 000 tonnes d'aluminium et de cuivre chaque année. L'entreprise emploie 2 400 personnes en Allemagne et en France et réalise un chiffre d'affaires de 1,5 milliard d'euros.

NOUS DONNONS À NOS TALENTS LES MOYENS DE RÉUSSIR EN ÉQUIPE.

L'équipe pluridisciplinaire de football de TRIMET France remporte la TRIMET Cup.

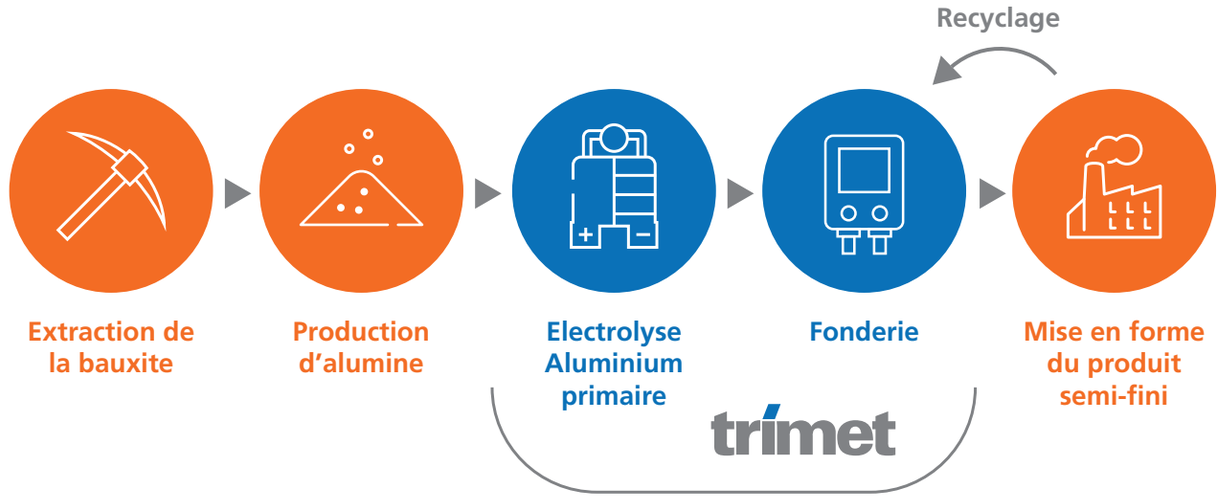
La fabrication de notre aluminium

9 INDUSTRIE, INNOVATION ET INFRASTRUCTURE

GRI- 102

PROCÉDÉ ET APPROVISIONNEMENT

TRIMET France est présent sur deux des étapes clés de la chaîne de fabrication de l'aluminium.



1

Les matières premières

94% de nos matières premières principales sont acheminées à l'usine de Saint-Jean-de-Maurienne par train :

- l'alumine, élément de base de la production d'aluminium primaire, extraite de la bauxite,
- le coke de pétrole pour la production d'anodes, nécessaires au procédé d'électrolyse.

Elles sont achetées auprès de négociants ou de producteurs en relation directe. Elles proviennent majoritairement des pays de l'UE.

2

La fabrication des anodes en carbone

La spécificité de l'usine de Saint-Jean-de-Maurienne est de produire elle-même la totalité des anodes en carbone dont elle a besoin pour le procédé d'électrolyse.

3

Le cœur du procédé : l'électrolyse

L'aluminium est obtenu par réduction de l'alumine, un oxyde d'aluminium.

Pour se réaliser, cette réaction a besoin de carbone, d'un courant électrique de forte intensité et d'additifs fluorés. L'aluminium ainsi formé se dépose au fond de la cuve d'électrolyse. Périodiquement, il est soutiré pour être conduit en fonderie.

99,5% des gaz fluorés émis sont traités, avant leur rejet dans l'atmosphère, dans le Centre de Traitement des Gaz (CTG), par de l'alumine qui permet de capter le fluor. Cette alumine fluorée est réutilisée comme matière première dans les cuves d'électrolyse.

Pour produire 1 tonne d'aluminium, il faut environ 2 tonnes d'alumine, 420 kg de carbone et 13,5 MWh d'électricité. L'émission de CO_2 et de gaz fluorés est inhérente au procédé. Par ailleurs, la production de chaque tonne d'aluminium émet environ 2 tonnes de CO_2.

4

La fonderie

Les différents alliages sont réalisés avec l'ajout d'additifs, pour conférer les propriétés physiques et mécaniques souhaitées. Le mélange est brassé puis coulé sous forme de fils, de plaques, de lingots d'alliages ou de lingots Tés.

5

Le recyclage

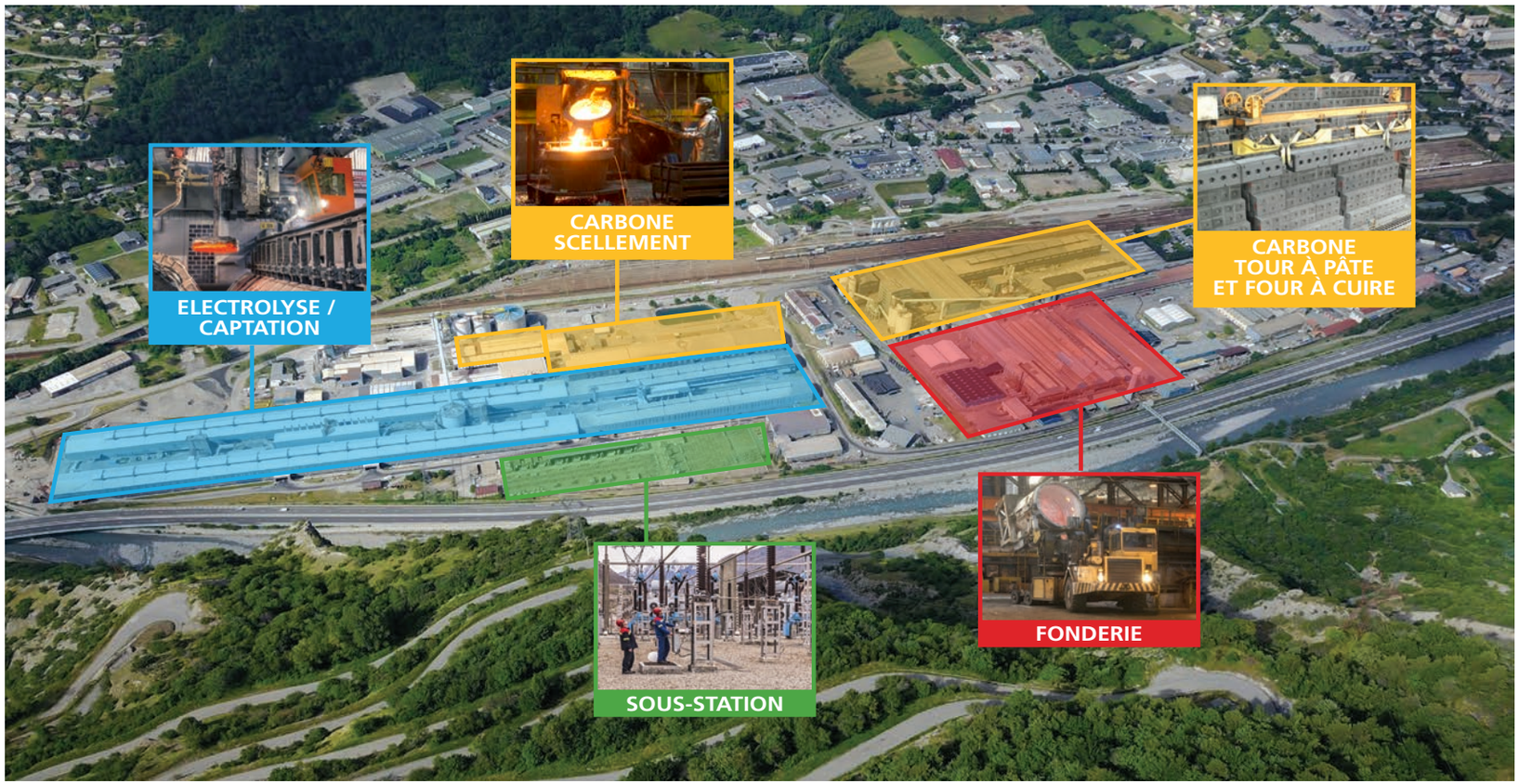
Une fois produit, l'aluminium est recyclable à l'infini, sans perdre ses propriétés. Le recyclage n'utilise que 5 % de l'énergie nécessaire à la production du métal primaire.

Nous recyclons 100% de nos rebuts et nos produits peuvent contenir jusqu'à 50% d'aluminium recyclé, soit de source interne (rebuts de production), soit par des filières de recyclages externes.

Par ailleurs, les déchets et sous-produits de fabrication sont recyclés à 90% dans le processus même d'électrolyse.

NOS INSTALLATIONS

Vue aérienne de notre usine à Saint-Jean-de-Maurienne,
un site de 37ha ainsi que l'usine de Castelsarrasin.



NOS ÉQUIPES

Notre activité est organisée en trois pôles :
Carbone, Électrolyse et Fonderie.

CARBONE

Production des anodes en carbone nécessaires au procédé d'électrolyse

80 000 tonnes d'anodes par an

Tour à pâte
Four à cuire
Scellement

7 formats d'anodes disponibles

76 PERSONNES

ÉLECTROLYSE

Production d'aluminium primaire par électrolyse

145 0000 tonnes d'aluminium par an

2 séries d'électrolyse

Technologie moderne :
60 cuves AP18
120 cuves AP30

160 PERSONNES

FONDERIES

Fonte des produits d'aluminium : fils, plaques, lingots

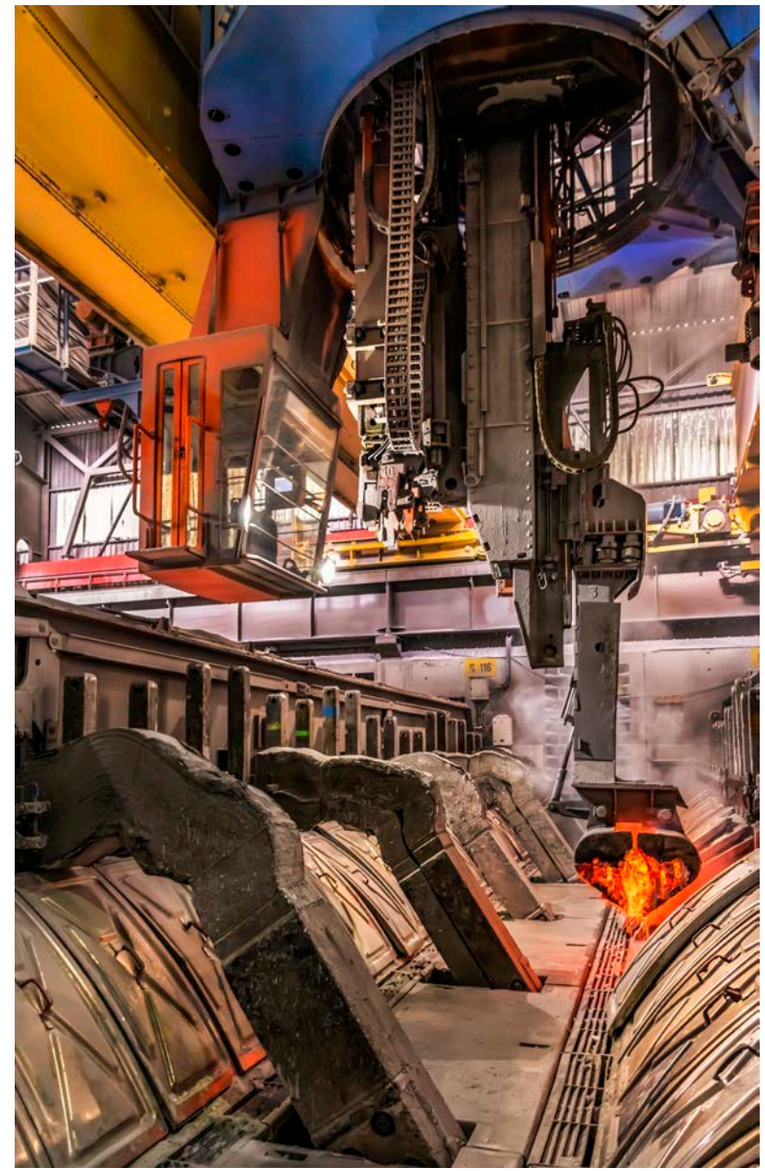
155 000 tonnes par an

4 machines à fil
1 coulée verticale continue de plaques
1 fosse à tés
1 chaîne à lingots

184 PERSONNES

EQUIPES DE MAINTENANCE ET DE SUPPORT À LA PRODUCTION

228 PERSONNES



Gouvernance

8 TRAVAIL DÉCENT ET CROISSANCE ÉCONOMIQUE

GRI- 102

Gouvernance d'entreprise responsable

Depuis plusieurs années, la RSE (Responsabilité Sociétale des Entreprises) est le premier pilier de la Politique de TRIMET France et le premier de ses cinq axes stratégiques.

En 2022, TRIMET France a voulu ancrer la démarche dans son organisation, en créant un poste de « Responsable RSE et Développement Durable », membre du Comité de Direction. TRIMET France est certifié ASI (Aluminium Stewardship Initiative) depuis le 1er avril 2022

Depuis 2021, TRIMET France publie chaque année son rapport de développement durable. TRIMET France publie également des déclarations environnementales produits (EPD), pour les fils à application électrique - alliages 1000 et 6000.

Dans un esprit de concertation, TRIMET France a lancé fin 2022 une consultation de ses parties prenantes, afin de prioriser ses enjeux RSE, en phase avec son écosystème.

Loin d'être une contrainte, la RSE est avant tout une opportunité dans un monde en mutation, qui permet à TRIMET France de s'inscrire dans le dialogue et l'action. Donnant ainsi une vision à long terme de l'entreprise.

Avec la RSE comme premier axe de sa stratégie de gouvernance, TRIMET France se donne les moyens de ses ambitions, à travers de nombreux projets sur l'efficacité énergétique, la décarbonation, les achats responsables, la politique sociale etc.

SCHÉMA DE GOUVERNANCE

CONSEIL DE SURVEILLANCE

▼

DIRIGEANTS
Président : Philipp Schlüter
Directeur Général : Loïc Maenner

▼

COMITÉ DE DIRECTION
(CODIR)

▼

LES ÉQUIPES
Services de production
et Services supports

Les instances représentatives du personnel :

COMITÉ SOCIAL ET ECONOMIQUE
(CSE)

▼

LES COMMISSIONS

▼

RÉUNIONS DE PROXIMITÉ

Intégrité

Engagée en matière d'éthique, l'entreprise a mis en œuvre des procédures pour éviter tout conflit d'intérêts. Les systèmes de gestion intègrent une séparation des pouvoirs visant à limiter les risques.

De même, l'entreprise a mis en place un système de management anti-corruption. 100 % du personnel sensible est formé à l'anti-corruption.

02
T'ASJ 18361 P1020C
TASJ 18360 P1020C
TASJ 18360 P1020C
TASJ 18360 P1020C
TASJ 18360 P1020C

APPROCHE ET STRATÉGIE DE DÉVELOPPEMENT DURABLE

Nos actions, nos choix et notre stratégie sont guidés par cette ambition : être une **industrie responsable, durable et citoyenne**. Nous plaçons le développement durable et notre responsabilité sociale et environnementale comme objectif **numéro 1** de notre politique. Ils garantissent l'existence de notre entreprise et la compétitivité de nos clients.

Porteurs d'une histoire plus que centenaire, nos deux sites de production sont des acteurs économiques, sociaux et environnementaux majeurs dans leurs régions respectives. Notre ambition est d'assurer la pérennité de nos activités sur le long-terme, en nous appuyant sur les principes de la Responsabilité Sociétale des Entreprises.

NOTRE VISION

Nous assumons notre rôle d'entreprise citoyenne responsable, soucieuse du développement durable de ses activités, correspondant aux besoins des générations actuelles et futures.

Nous combinons nos objectifs économiques, sociaux et écologiques, c'est la philosophie de l'entreprise, elle est **partagée** par tous les collaborateurs.

Nous portons attention à l'ensemble de nos **parties prenantes** en communiquant régulièrement de manière ouverte et transparente sur nos activités.

Nous pilotons nos opérations, nos achats et notre chaîne logistique de manière **éthique, responsable et durable**.

Valeurs, principes et normes de conduite

Les objectifs de développement durable (ODD)

TRIMET France s'engage à assumer sa responsabilité sociale et écologique. L'entreprise apporte sa contribution à une économie durable. La production et les actions entrepreneuriales suivent le principe directeur de la durabilité tel que défini par les Nations Unies dans les 17 objectifs mondiaux de développement durable, et sont guidés par les valeurs et les objectifs suivants :

- **Une gouvernance suivant un objectif stratégique :** l'indépendance vis-à-vis des marchés financiers ouvre la voie à une croissance à long terme et à la sécurité de l'emploi.

- **Des mesures de protection environnementale et climatique :** un développement durable écologique améliore la qualité des produits et assure la compétitivité des clients et de l'entreprise.

- **Des principes directeurs en sécurité au travail et protection de la santé :** offrir un environnement de travail sûr ainsi que protéger et promouvoir la santé de notre personnel.

- **Une réussite qui est le fruit du personnel :** des hiérarchies horizontales et un haut degré de responsabilité personnelle stimulent la motivation. La philosophie de gestion instaure un climat de confiance qui encourage un travail axé sur les objectifs, authentique et fiable.

- **Un modèle d'entreprise compétitif :** un seul et unique prestataire qui propose des produits et services en aluminium sur mesure, commercialisables et innovants en alliant sa compétence boursière, son savoir-faire en production et le haut niveau de sa recherche.

- **Un partenaire flexible et fiable pour ses clients :** prise en compte des besoins individuels, livraison à court terme, fiabilité assurée par la proximité.

- **L'engagement en faveur du site et de la compétence sociale :** formation de la relève, création et préservation d'emplois ainsi qu'intégration via la formation professionnelle et autres formes d'engagement social.

Pour un aluminium responsable

TRIMET aluminium SE est membre de **l'Initiative pour la gestion responsable de l'aluminium (ASI - Aluminium Stewardship Initiative)** depuis septembre 2019. L'ASI définit des normes industrielles reconnues à l'échelle internationale garantissant une fabrication responsable de l'aluminium et répondant aux exigences de durabilité écologique et sociale. **TRIMET France est certifié ASI Performance Standard depuis avril 2022.**

TRIMET adhère depuis 2015 au **code de conduite BME, initiative de conformité sociale** de l'association allemande de la gestion des matériaux, des achats et de la logistique (BME - Bundesverband Materialwirtschaft, Einkauf und Logistik e.V.).

Une performance environnementale et sociale en or

La performance environnementale et de responsabilité sociétale de TRIMET France a été récompensée par la médaille d'or d'Ecovadis, organisme indépendant d'évaluation de la RSE des entreprises. L'évaluation s'appuie sur les normes internationales et porte sur quatre domaines : l'environnement, le social, l'éthique des affaires, les achats responsables.

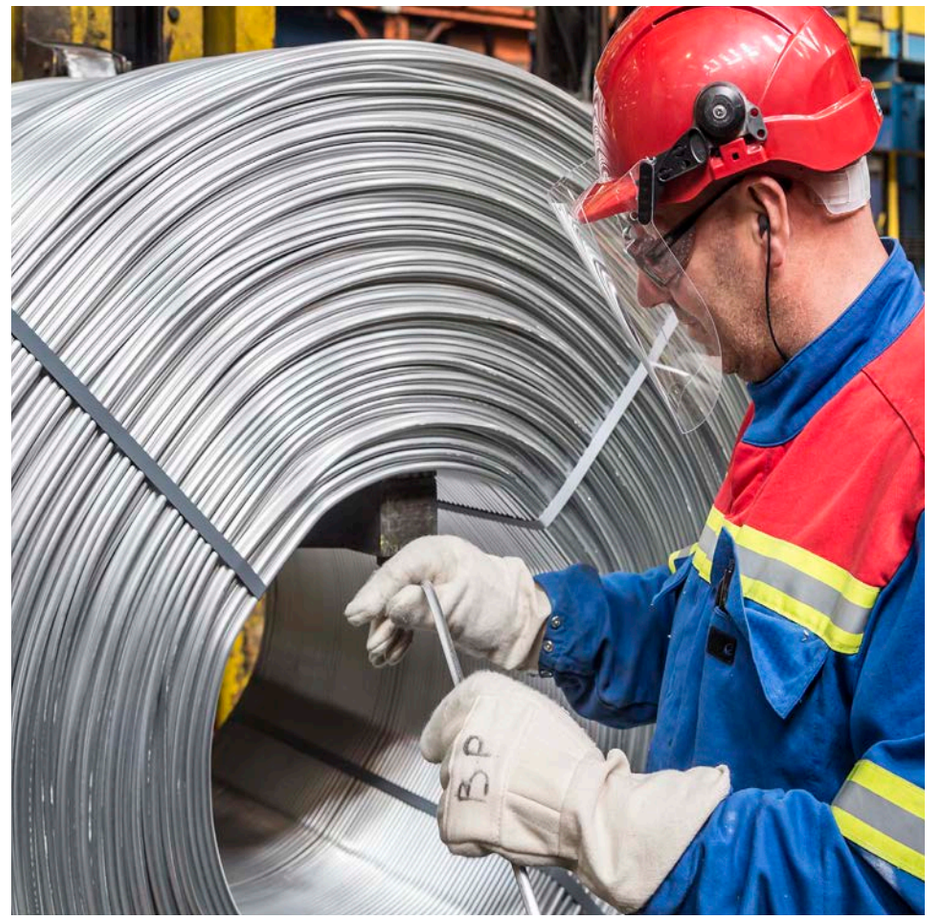
Droits humains

TRIMET Aluminium SE a défini et adopté un Code de conduite relatif aux droits de l'Homme et aux conditions de travail, propre à l'entreprise. Ce code s'applique dans toutes les filiales de TRIMET Aluminium SE, y compris TRIMET France. Intégrant les principes directeurs des Nations Unies, il rassemble des règles de base pour garantir le respect des droits humains envers les salariés, les riverains des sites de production et les fournisseurs.

Principe de précaution

Nous recherchons constamment à éviter tout impact négatif possible sur les personnes ou sur l'environnement, en appliquant le principe de précaution. Les risques et les dangers potentiels sont identifiés à l'avance et traités le plus tôt possible par le biais d'analyses environnementales ou d'études de dangers.

Notre système de management intégré nous permet de gérer les risques opérationnels, les risques liés au personnel et aux affaires ainsi que les risques environnementaux et sociaux.



Produits et services performants

GRI 103

En proposant des produits de haute qualité, à faible empreinte carbone et durables, autrement dit prenant en compte l'ensemble des impacts environnementaux et sociaux qu'ils génèrent tout au long de leur cycle de vie, TRIMET France accompagne ses clients dans leur démarche de développement durable et participe au futur de l'industrie. De par ses propriétés intrinsèques (conductivité, légèreté, recyclabilité…) l'aluminium est par définition un contributeur majeur à la transition écologique. A ce titre, les équipes de TRIMET France sont pleinement mobilisées pour proposer des solutions innovantes, à la fois sur les produits mais également sur l'ensemble de la chaîne d'approvisionnement en favorisant les moyens de transport les plus écologiques (transport ferroviaire par exemple) quand cela est possible. Enfin, la réalisation d'une EPD (Environmental Product Declaration) a permis de positionner la gamme fil à applications électriques de TRIMET France parmi celles avec le plus faible impact carbone. Cette capacité à répondre aux attentes, à innover et à assurer un taux de service performant a fait la notoriété de TRIMET France et contribue à maintenir sa position de leadership européen.

« Pour nous, le recyclage est un élément important de la production durable d'aluminium. Le développement d'alliages de haute qualité ayant une empreinte carbone la plus faible possible y contribue de manière significative »,

déclare Philipp Schlüter

Management environnemental et social intégré

GRI 103

Nous mettons en œuvre un management environnemental pour améliorer notre performance : nos deux sites de production sont certifiés **ISO 14001** : depuis plus de 20 ans. Ils sont également certifiés **ISO 45001** pour la santé et la sécurité au travail, **ISO 9001** pour la qualité, et **ISO 50001** pour le management de l'énergie. **Nous sommes certifiés ASI Performance Standard depuis avril 2022.**

ENVIRONNEMENT | SANTÉ ET SÉCURITÉ AU TRAVAIL | QUALITÉ | ÉNERGIE | RSE

Notre Système de Management Intégré (SMI) tient compte de toutes les composantes des dernières versions des normes ISO et ASI, avec les impacts sociaux, environnementaux et sociétaux, pour plus d'efficacité, de cohérence et de fluidité. L'objectif est l'amélioration continue de la performance globale de notre entreprise. Cette approche structurée et harmonisée nous permet de gérer d'une manière optimale les objectifs, les enjeux, les risques, les actions à réaliser et leur suivi, après une analyse du contexte et une consultation de nos parties intéressées.

L'évaluation de notre management est réalisée à travers les revues de direction annuelles et l'examen de la réalisation des objectifs et de l'amélioration continue, de manière à garantir l'adéquation, la pertinence et l'efficacité du SMI.

"Plus de 20 ans de certification ISO 14001 & ISO 9001"

CERTIFICATION RSE

ASI est une association à but non lucratif qui vise l'ensemble de la chaîne de valeur de l'aluminium. Elle a pour but de promouvoir la contribution de l'aluminium dans un monde durable.

Les sites de **Saint-Jean-de-Maurienne** et de **Castelsarrasin** ont officiellement reçu la certification selon le standard de performance de l'Aluminium Stewardship Initiative (ASI), en avril 2022. TRIMET France a réussi cette certification avec un taux de conformité à 100%. Répondant ainsi aux exigences internationales de la branche aluminium en matière de production écologiquement et socialement durable, ainsi que de gestion d'entreprise responsable.

« La certification de nos sites de production en France, conformément aux exigences strictes de l'ASI, confirme nos efforts pour développer des matériaux fabriqués de manière durable », déclare Philipp Schlüter, Président du comité de direction de TRIMET Aluminium SE et président de TRIMET France SAS. « La durabilité est un facteur déterminant de notre compétitivité. En tant que fabricant d'aluminium à faible empreinte carbone, nous permettons la fabrication de produits respectueux du climat, assurons l'avenir de nos sites et contribuons à la réalisation des objectifs mondiaux de protection du climat. »

Lien vers notre certifications :
https://aluminium-stewardship.org/wp-content/uploads/2022/05/ASI-Summary-Audit-Report-TRIMET-France-Certificate-189-PS.pdf

Une sensibilisation à la RSE et à ASI a été faite à l'ensemble des salariés.

Toutes les formations ont été l'occasion d'échanges très interactifs entre le personnel et les animateurs, démontrant ainsi un grand intérêt sur les thématiques de la RSE de tous les salariés de TRIMET France.

ASI CERTIFICATION
PERFORMANCE
STANDARD

asi CERTIFIED PERFORMANCE

PRESENTED TO

TRIMET
FRANCE

CERTIFICATE NUMBER	ASI STANDARD	CERTIFICATION LEVEL	ASI ACCREDITED AUDITOR
189	PERFORMANCE STANDARD (V2 2017)	FULL CERTIFICATION	DEKRA CERTIFICATION

DATE OF ISSUE	DATE OF EXPIRY	CERTIFIED SINCE
1 APRIL 2022	31 MARCH 2025	1 APRIL 2022

AUTHORISED BY

Aluminium Stewardship Initiative Ltd
ACN 606 661 125, Australia
info@aluminium-stewardship.org

Validity of this Certificate is subject to continued conformance with the applicable ASI Standard and can be verified at
www.aluminium-stewardship.org

CERTIFICATION SCOPE

Development, manufacture and sale of alloy in the form of wires, slabs and ingots; production of molten aluminium; and manufacture of anodes at the Saint-Jean-de-Maurienne and Castelsarrasin sites (France).

Achats responsables

GRI 204 – 308 - 414

Perspectives 2021-2023
Déploiement du code de conduite fournisseurs de TRIMET

En 2022, TRIMET France a décidé d'appliquer une politique d'achats responsables plus ambitieuse en adoptant le Code de conduite fournisseurs du groupe TRIMET Aluminium SE, propre à son activité. Intégrant des critères RSE, il précise les exigences sociales et environnementales qu'attend l'entreprise de ses fournisseurs et prestataires. Il leur est demandé d'adhérer aux principes énoncés et de les respecter. Un processus d'évaluation de leur performance au regard des critères sociaux et environnementaux est en cours de déploiement.

C'est une évolution majeure pour l'entreprise et la marque de son engagement dans le développement durable.

Dans le cadre de sa démarche RSE, TRIMET France s'appuie sur la mise en œuvre d'une politique d'approvisionnement selon le **code de conduite BME** auquel le groupe TRIMET adhère. Cette initiative de conformité sociale de la fédération allemande BME (Bundesverband Materialwirtschaft, Einkauf und Logistik e.V.) est largement reconnue dans la profession.

« Pour TRIMET France, réaliser des Achats Responsables c'est :

- Répondre au **juste besoin de l'entreprise** par des achats de biens et services favorisant la réduction de notre **empreinte environnementale et améliorant notre performance énergétique** tout en questionnant **les enjeux sociaux** sur l'ensemble de la chaine d'approvisionnement;

- S'engager ensemble, acheteurs, donneurs d'ordre, direction et fournisseurs dans une **relation respectueuse et équitable**, ouverte à **l'innovation** et contribuant à une **performance économique durable**;

- Assumer nos responsabilités en travaillant sur le **cycle de vie** de nos produits, dont **le recyclage**, en développant les **partenariats** avec nos **fournisseurs locaux** et en questionnant régulièrement nos pratiques d'achats **dans un souci d'intégrité et de transparence** »

Afin d'accompagner la mise en œuvre de cette vision, TRIMET France a ainsi défini une feuille de route sur 3 ans en déclinant sur 3 axes:

AXE TRANSVERSAL - GOUVERNANCE
Structurer le pilotage de la démarche Achats Responsables

AXE 1
Partager la démarche

Former aux achats responsables les parties prenantes de l'acte d'achat

•

Déployer le code de conduite fournisseur

AXE 2
Responsabiliser le Process Achats

Analyser le niveau de risque RSE des catégories d'achats

•

Formaliser une procédure Due Diligence

•

Se doter d'outils de sélection fournisseur

AXE 3
Entretenir un panel de fournisseurs responsables

Évaluer la performance RSE des fournisseurs

•

Mise en place d'audit fournisseur

•

Encourager l'innovation et l'écoconception

TRIMET France achète responsable en…

...Introduisant de nouveaux critères de sélection dès la définition du besoin

... sélectionnant prioritairement des fournisseurs locaux

40% de nos achats de biens et services sont réalisés dans la vallée de la Maurienne et jusqu'à 60% sur la région Rhône Alpes.

... En privilégiant des prestataires eux-mêmes engagés dans une démarche RSE

80% de nos fournisseurs ont signé le Code de Conduite

Société Transports de Savoie labellisée Objectif CO_2

Evolution des organisations

GRI- 102

En 2022, TRIMET France a voulu ancrer la démarche RSE dans son organisation, en intégrant la fonction a part entière au sein du Comité de Direction.

Elle a également poursuivi le déploiement de l'organisation en « activité intégrée » sur l'ensemble des secteurs de production.

Responsable RSE et Développement Durable

Dans la foulée de l'obtention de la certification ASI fin 2021, il était indispensable d'acter l'importance stratégique de la démarche RSE dans l'organigramme du site.

Delphine ROYER, jusqu'alors responsable environnement du site, et membre très actif du comité de pilotage pour l'obtention de la certification ASI, a été nommée « Responsable RSE et Développement Durable » du site, intégrant par la même occasion le comité de direction.

Elle est chargée notamment de coordonner la mise en œuvre de la feuille de route RSE de TRIMET France

L'activité intégrée

Nos trois activités de production, pour être performantes, nécessitent des boucles d'analyse, de décision et de mise en œuvre rapides et efficaces, en intégrant l'ensemble des métiers contribuant à cette activité: la production bien sûr, mais aussi la maintenance, la qualité, le procédé, les achats, l'ingénierie, les ressources humaines, la finance, la logistique, l'amélioration continue...

Toutes ces fonctions se rassemblent régulièrement au sein du COMEX (Comité Executif), afin de travailler ensemble, sur les sujets prioritaires choisis.

Fin 2020, le secteur Electrolyse s'est lancé le premier dans ce nouveau mode de fonctionnement. L'essai portant ses fruits, la fonderie a initié la même démarche en Septembre 2021. Comme prévu, le secteur carbone s'est également lancé dans la démarche au printemps 2022.

Aujourd'hui, les 3 secteurs du site sont organisés sur ce même principe, tout en adaptant la structure aux spécificités de chaque secteur.

E12
E13
E14
E15
TOYOTA
CARRIER
04 75 72 49 99
SAS

Parties prenantes

GRI 102

Le dialogue avec les parties prenantes joue un rôle central dans l'identification des sujets pertinents au regard du développement durable et dans la définition de la stratégie de l'entreprise. Les salariés, les pouvoirs publics, les groupes d'intérêt, les riverains et acteurs locaux, les syndicats, sont autant d'entités dont les attentes doivent avoir un impact sur l'activité de l'organisation.

Un travail d'identification et de hiérarchisation des différentes parties prenantes a été réalisé par un groupe de travail interne composé de cadres de l'entreprise, classées en 12 catégories distinctes. Fin 2022, une consultation de nos parties prenantes a été réalisée, sur l'ensemble des thématiques de la RSE.

Dialogue

TRIMET France utilise de nombreux canaux de communication afin de dialoguer avec ses parties prenantes, notamment :

- **les entretiens annuels** avec les employés,
- **les réunions d'information** et d'échange annuelles avec les employés,
- la participation à des **comités de pilotage** et à des **associations**,
- la participation à des **événements clients**,
- l'organisation de visites des usines au grand public,
- la participation à des **salons de l'emploi** et des conférences,
- les journées **fournisseurs** sur des thèmes de la **sécurité et de RSE**.
- les visites « usine ouverte », accessibles sur inscription, tous les premiers vendredis du mois,
- les visites « usine ouverte » spécifiques, à l'occasion de la fête de la Science ou de la semaine de l'Industrie.

Auprès de la communauté locale

TRIMET France est un employeur important, notamment à Saint-Jean-de-Maurienne. Consciente de cette importance économique et sociale, l'entreprise échange régulièrement des informations avec les services publics et élus locaux. Les plaintes du voisinage au sujet des installations de production concernant les nuisances sonores, la poussière ou les odeurs sont rares. L'entreprise prend les plaintes au sérieux et enquête sur les causes possibles dans tous les cas.

L'usine de Saint-Jean-de-Maurienne a pour projet d'augmenter sa capacité de production. L'élaboration d'un dossier d'autorisation environnementale a permis de répondre aux attentes de l'autorité environnementale et aux interrogations des parties prenantes, via l'enquête publique qui a été menée. Des rencontres communautaires ont été organisées à destination des élus et des associations environnementales locales.

Consultation des parties prenantes

TRIMET France a lancé fin 2022 une consultation de ses parties prenantes, avec le support d'un prestataire expert sur le sujet, l'objectif étant d'avoir des enjeux prioritaires en parfaite cohérence avec son écosystème,

Cette consultation permet à TRIMET France de prioriser ses enjeux RSE pour définir et déployer une stratégie RSE juste, basé sur le dialogue.

Toutes les parties prenantes ont été sollicitées sur un échantillonnage. Près de 300 personnes ont été consultées, dont 35 en interview direct d'une heure et sur une enquête en ligne pour les autres.

TRIMET France s'est doté ainsi d'une vision claire et précise de ses enjeux RSE, à travers une nouvelle matrice de matérialité, qui lui permet de définir et prioriser ses actions à venir.

Points forts

- **Efficacité et flexibilité énergétique**
- **Ancrage local, participation au développement des territoires d'implantation**
- **Performance économique durable**
- **Gouvernance d'entreprise responsable**
- **Performance des produits et du service client**
- **Santé & sécurité des communautés locales**

Points d'attention

- **Consommation de ressources naturelles**
- **Empreinte carbone de l'activité et des produits & lutte contre le changement climatique**
- **Émissions et rejets liés à l'activité de l'entreprise (eau, air, sol, etc.)**
- **Achats responsables & devoir de vigilance dans la chaîne d'approvisionnement**
- **Éthique & promotion de la RSE dans toute la chaîne de valeur**

Enjeux et défis en terme de développement durable

GRI 102 - 103

Définition des enjeux

Pour TRIMET France, les enjeux au regard du développement durable relèvent de quatre piliers : la composante sociale, la gouvernance, l'environnement, les communautés et le développement local. Pour l'entreprise, les **20 enjeux identifiés** sont les suivants :

- Dialogue social et communication interne
- Rémunération et avantages sociaux
- Diversité et égalité des chances
- Santé, sécurité et qualité de vie et conditions de travail
- Formation, développement et transmission des compétences

- Ancrage local, participation au développement du territoire
- Santé et sécurité des communautés locales

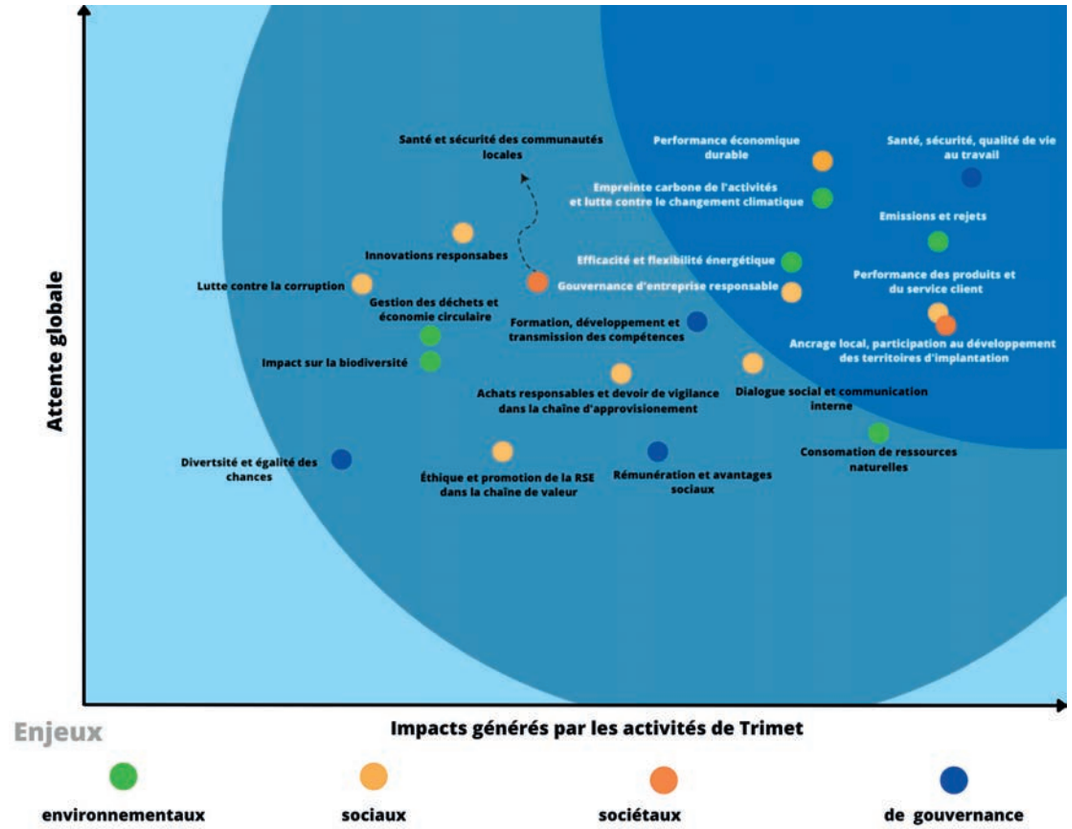
- Consommation de ressources naturelles
- Empreinte carbone de l'activité et des produits & lutte contre le changement climatique
- Efficacité et flexibilité énergétique
- Émissions et rejets liés à l'activité de l'entreprise
- Gestion des déchets et économie circulaire
- Impact sur la biodiversité

- Gouvernance d'entreprise responsable
- Achats responsables et devoir de vigilance dans la chaîne d'approvisionnement
- Éthique et promotion de la RSE dans toute la chaîne de valeur
- Lutte contre la corruption et les fraudes
- Performance des produits et du service client
- Innovations responsables
- Performance économique durable

Hiérarchisation

Suite à l'analyse de la consultation des parties prenantes, les enjeux identifiés ont été hiérarchisés au regard, d'une part, de leur importance pour les parties prenantes et d'autre part, de l'impact de l'activité de l'entreprise. Le résultat de cette évaluation prend la forme d'une matrice de matérialité.

Elle a été réalisée en s'appuyant sur les référentiels internationaux : norme ISO 26000, Aluminium Stewardship Initiative (ASI), Global Reporting Initiative (GRI), objectifs de développement durable de l'ONU.



Suite à cette analyse, nous avons concentré particulièrement nos efforts sur les 8 enjeux les plus impactants. Des groupes de travail spécifiques, par enjeu, regroupant des profils différents au sein de l'entreprise, de l'opérationnel de terrain au chef de service, du salarié « engagé » en développement durable au maire d'une commune voisine, nous ont permis d'identifier les thèmes et projets prioritaires pour les mois et années à venir, et de fédérer un maximum d'acteurs autour de ces sujets.

Cette réflexion collective nous a permis de construire notre « feuille de route RSE » pour les 3 prochaines années, donc voici les grandes lignes.

Gouvernance d'entreprise responsable
Afin d'encore mieux comprendre et répondre aux attentes de nos différentes parties prenantes, nous avons lancé une consultation transparente et structurée, comme détaillé dans les pages précédentes.

Ancrage local et participation au développement du territoire
Nous souhaitons revoir la façon de nous impliquer dans les initiatives locales, en particulier à travers le sponsoring, en diversifiant le type d'activités soutenues. Le développement des solutions facilitant la mobilité douce sur le territoire sera également un levier important.

Santé, sécurité et qualité de vie au travail
Au-delà de la garantie de travailler en toute sécurité, prérequis indiscutable à toute activité sur le site, nous voulons mettre la Qualité de Vie et des Conditions de Travail au centre de nos préoccupations, sur l'ensemble des postes de l'entreprise.

Performance des produits et du service client
Bien connaître nos clients, leur niveau de satisfaction actuelle, tout comme leurs attentes pour le futur, c'est la garantie d'une activité pérenne pour nos sites. Au delà des visites régulières chez nos clients, une enquête structurée nous permettra de mieux cibler nos priorités d'amélioration et d'innovation.

Parmi les attentes, l'augmentation de notre taux de recyclage est d'ores et déjà identifié comme une priorité. Des expérimentations sont en cours avec plusieurs client afin de mettre en place des boucles de recyclage en économie circulaire.

Performance économique durable
L'aspect pérenne de la performance économique de l'entreprise est essentiel. De nombreux acteurs en dépendent, car ils dépendent de l'activité économique générée par l'existence de l'entreprise. La performance financière de l'entreprise est très liée à sa performance « extra financière », notamment sur les aspects environnementaux et sociaux.

Émissions et rejets liés à l'activité de l'entreprise
Outre le CO_2, les sites de production émettent d'autres rejets dans l'atmosphère, comme les oxydes d'azote (NOx), le dioxyde de soufre (SO_2), le fluor total, les poussières.

La priorité a été donnée à la réduction des émissions de fumées des fours de fonderie. Nous avons lancé fin 2022 une étude de faisabilité, afin d'identifier la solution technique la plus adaptée à notre contexte.

Efficacité et flexibilité énergétique
Avec une consommation annuelle de plus de 2 TWh, TRIMET France a un impact fort sur le réseau électrique. Les tensions actuelles sur le réseau électrique français nous incitent à développer encore notre offre de flexibilité énergétique déjà existante. Nous avons également lancé fin 2022 un avant-projet visant à améliorer l'efficacité énergétique de nos bâtiments, ou permettant l'exploitation de la chaleur perdue, en collaboration avec les collectivités locales.

Empreinte carbone des produits et de l'activité
L'activité de TRIMET France, et plus particulièrement le processus d'électrolyse, émet du CO_2 qui contribue au changement climatique. Soumis au contrat de Transition Ecologique, l'entreprise construit à l'heure actuelle une feuille de route décarbonation dans sa stratégie afin de minimiser ses impacts.

Le projet ferroviaire Lyon Turin Contribution active du site TRIMET Saint-Jean-de-Maurienne

L'ensemble du projet et la construction de la section transfrontalière de la nouvelle liaison ferroviaire Lyon Turin sous maîtrise d'ouvrage Tunnel Euralpin Lyon Turin (TELT) en partie transférée à SNCF-Réseau, a un impact important dans le paysage de la zone de l'usine TRIMET, et contribue ainsi à la requalification de ce secteur.

TELT a une démarche forte liée à l'attention aux enjeux développement durable et surtout à l'environnement et à la responsabilité sociale envers les habitants et les travailleurs sur les chantiers.

TRIMET travaille en partenariat avec TELT et les différentes parties prenantes depuis 4 ans afin de répondre aux enjeux communs impactant le site industriel ; des conventions ont été établies pour les aménagements ferroviaires, les réseaux, et l'infrastructure.

Les projets et les travaux suivis en partenariat occupent les périmètres suivants :

- création d'une digue renforcée pour la sécurité du site face aux enjeux de crues de la rivière Arc,
- études d'impact de la nappe phréatique et approvisionnement en matières premières,
- études pour la réalisation d'une nouvelle desserte ferroviaire dédiée pour le site industriel,
- dévoiement de lignes hautes tension et du retrait de pylônes HT en liaison avec RTE,
- continuité d'approvisionnement du site en eau industrielle et limitation de l'impact sécurité durant le creusement des tunnels principaux,
- dévoiement de la route départementale,
- aménagement de la clôture du site,
- augmentation de surface liée aux aménagements et dévoiement de réseaux d'eau et rejets.

Dépose d'un pylône à l'intérieur du site en vue d'enterrer les lignes électriques

Optimisation de capacité de production du site de Saint-Jean-de-Maurienne

Aujourd'hui, la concurrence sur le marché de l'aluminium primaire est mondiale : 65% de la production d'aluminium se fait en Chine.

TRIMET ne dispose d'aucun levier sur le prix de vente de son aluminium, car ce dernier est fixé quotidiennement par la bourse des métaux de Londres (LME), qui reflète l'équilibre de l'offre et la demande mondial de ce métal.

Au cours des dernières années, le coût des matières premières a été lourdement impacté par la géopolitique, notamment du fait des sanctions américaines et des droits de douanes.

Si l'Union Européenne comptait 36 alumineries en 1990, TRIMET est l'une des deux dernières usines françaises parmi les 13 usines encore en fonctionnement aujourd'hui en Europe.

Pour maintenir une rentabilité et une capacité d'autofinancement suffisante, il est obligatoire pour l'usine de TRIMET de continuer à améliorer ses coûts de production dans les années à venir.

N'ayant pas la possibilité d'agir sur le prix de vente de ses produits, une des principales options restante à TRIMET est celui de baisser les frais fixes de production en €/tonne par un effet de volume, en augmentant sa production.

C'est dans ce contexte que l'usine a déposé un Dossier d'Autorisation Environnementale Unique (DDAE) afin de porter **la production d'aluminium liquide à 160 000 tonnes/an**. Ce projet d'optimisation de capacité est le seul qui peut être réalisé sans investissement majeur pour le site dans son périmètre géographique actuel et dans la limite de ses possibilités techniques.

Ce dossier a permis de faire :

- La révision quinquennale de l'étude de dangers en intégrant le projet
- L'actualisation de l'étude d'impact environnemental
- La mise à jour de l'étude de risques sanitaires du site

Son instruction s'est déroulée fin 2020 et 2021.

L'ensemble a abouti à la publication d'un nouvel arrêté préfectoral en date du 7 décembre 2021 nous autorisant ainsi à produire :

- 160 000 tonnes d'aluminium liquide par an au secteur électrolyse
- 172 000 tonnes d'aluminium solidifié au secteur fonderie
- 300 tonnes d'anodes cuites par jour au secteur carbone

dans le respect des Meilleures Techniques Disponibles (MTD) et en précisant des prescriptions dans les domaines de l'air, de l'eau, des déchets et des scénarios majeurs.

03

ENVIRONNEMENT

En tant qu'entreprise responsable, TRIMET France s'efforce d'agir en faveur de l'environnement en adoptant une logique ERC: **Eviter, Réduire, Compenser.**

Non seulement certifiée **ISO 14001** depuis 20 ans, mais également **ASI**, le label RSE de l'industrie mondiale de l'aluminium, TRIMET France poursuit son engagement en faveur de l'environnement.

Nos usines sont des **Installations Classées pour la Protection de l'Environnement** (ICPE) ; celle de Saint-Jean-de-Maurienne est classée SEVESO seuil haut, celle de Castelsarrasin est soumise à autorisation.

La gestion responsable de notre environnement et de ses ressources en matières premières et énergies est une **priorité.** Nos procédés répondent aux standards les plus **exigeants et performants** (Meilleures Techniques Disponibles). Notre aluminium a une empreinte carbone parmi les plus faibles au monde, avec 2,56 tonnes de CO_2 émis par tonne d'aluminium.

NOTRE VISION

Nous participons à la **lutte contre les effets du réchauffement** climatique, par des projets de décarbonation, avec une emphase à réduire durablement l'empreinte environnementale de nos sites, en maîtrisant nos rejets, notamment les émissions atmosphériques (fluor, poussières…).

Nous maîtrisons les risques industriels et réagissons à toute situation dégradée pour éviter un incident majeur. Nous portons une grande attention à l'impact de nos activités sur la **biodiversité locale.**

En tant qu'industrie hyper électro-intensive, du fait de notre procédé d'électrolyse, nous veillons à utiliser de manière efficace l'énergie, par l'intégration de critères liés à la **performance énergétique** dans la conception, les achats et l'utilisation de nos équipements et de nos infrastructures.

En tant que consommateur électro-intensif à profil hyper-stable, nous contribuons positivement à la **gestion du réseau de transport d'électricité** par notre participation active aux dispositifs tels qu'interruptibilité, réserve primaire, réserve rapide, effacement.

Consommation énergétique

7 ÉNERGIE PROPRE ET D'UN COÛT ABORDABLE

GRI 302

L'énergie est un enjeu majeur pour TRIMET France au regard des consommations annuelles totales qui représentant 2,22 TWh, ces dernières sont réparties comme suit :

ELECTRICITÉ	FIOUL	CARBURANT	GAZ NATUREL
2,06 TWH Dont 99,5 % sont consommés à l'usine de Saint-Jean-de-Maurienne qui utilise le procédé d'électrolyse	**1 630 MWH** Utilisé pour le chauffage du site de Saint-Jean-de-Maurienne	**5 381 MWH**	**156 826 MWH**

ÉNERGIES	2020	2021	2022
ÉLECTRICITÉ (MWH)	2 126 610	2 170 334	2 062 789
GAZ NATUREL (MWH PCI)	139 064	149 886	156 826
FIOUL (MWH PCI)	8 067	2 079	1 630
CARBURANT (MWH PCI)	4 677	5 452	5 381
RATIO D'INTENSITÉ (MWH PCI / TONNE))	**15,56**	**15,14**	**15,21**

En 2022, 5 projets liés à la réduction de consommation énergétique ont permis de faire un gain de 3741 MWh par an sur l'ensemble du périmètre TRIMET France. Cela permet d'éviter l'émission de 246 tonnes de CO_2 dans l'atmosphère.

Notre activité étant hyper électro-intensive, elle a un impact sur le réseau électrique. Notre objectif est de réduire notre consommation et d'améliorer notre capacité d'effacement en cas de tension sur le réseau électrique. Le mix électrique que nous utilisons est équivalent au mix électrique français moyen (0.0520 kg CO_2 / kWh PCI)[1] Nous œuvrons pour augmenter la part d'énergies renouvelables. Par exemple, nous investissons pour rendre la production plus flexible afin d'améliorer la stabilité du réseau et ainsi permettre l'utilisation de plus d'énergies renouvelables.

Sensibilisation énergétique à TRIMET France

En 2022, plusieurs journées de formation à l'attention de nos salariés ont été dispensées. Lors de ces « journées de remonte », différentes thématiques sont abordées : mobilité douce, sécurité, etc. Cette année a été marquée par une crise énergétique et le site de Saint-Jean-de-Maurienne a pris le temps de sensibiliser sur ce sujet. Ces remontes ont touché plus de 250 personnes. Une discussion sur le contexte énergétique ainsi que des bonnes pratiques d'économies d'énergie ont composé ces interventions.

Ces journées de remonte permettent également d'interagir avec les collaborateurs et évoquer les points d'inquiétudes qui sont alors remontés et traités.

Crise énergétique

En 2022, l'Europe et en particulier la France ont été touchées par une crise énergétique sans précédent. Les causes de cette crise sont multiples : hausse de la demande énergétique fin 2021 liée à une forte reprise post-Covid, guerre en Ukraine qui a désorganisé les chaînes d'approvisionnement de gaz en Europe, faible disponibilité du parc de production nucléaire d'EDF.

Le prix d'électricité étant indexé sur le prix du gaz selon les règles du marché Européen, ce sont les prix de toutes les énergies qui ont flambé. Les prix de marché de l'électricité ont été multipliés par 20 à certains moments de 2022, ceux du gaz par 10. Grâce à sa stratégie de gestion de couverture des risques sur le long-terme, TRIMET France n'a été que faiblement impactée financièrement en 2022 par cette crise.

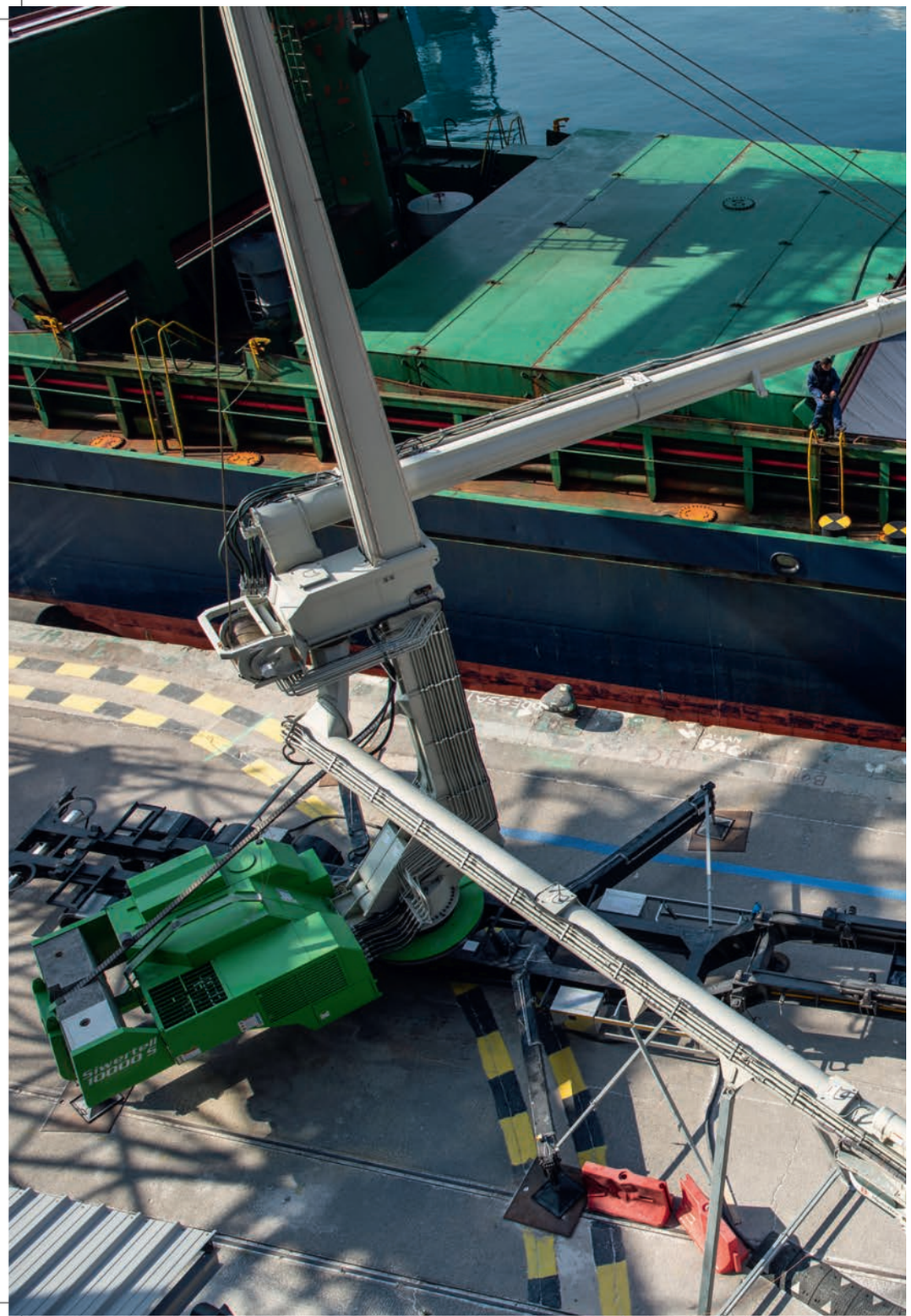
[1] *Source ADEME – Electricité - 2022- mix moyen*

Focus sur le contexte énergétique 2022-2023

Le contexte énergétique 2022-2023 a été secoué non seulement par la guerre en Ukraine, débutée en février 2022 mais également avec les divers arrêts ou reports de redémarrage de centrales nucléaires françaises. D'un côté l'approvisionnement en gaz russe s'est retrouvé mis à mal suite aux différentes sanctions économiques de l'Union Européenne. Cela a engendré des augmentations significatives du coût de l'énergie. De l'autre côté, en France la proportion des réacteurs nucléaires en service a chuté de 73% à 54% entre la période 2015-2019 et en 2022 avec un minimum historique où les 2/3 du parc étaient à l'arrêt. Le contrat énergétique de TRIMET France arrive à échéance à fin d'année 2023 et l'entreprise désire renouveler un contrat solide avec EDF. Trimet s'est engagée de manière volontaire à réduire sa consommation énergétique lors de cette période afin de permettre aux gestionnaire de réseau électriques de faire face aux tensions sur ce dernier. Ainsi l'usine de St Jean de Maurienne a décidé d'arrêter sa série F, soit environ 20% de sa capacité de production en électrolyse.

Arrêt temporaire de la série d'électrolyse F

En octobre 2022, nous avons pris la décision de réduire d'environ 20% notre capacité de production en arrêtant temporairement les 60 cuves de la série d'électrolyse F. Cette baisse de puissance de 50 MW avait pour premier objectif de participer de manière significative à l'effort national de réduction de la consommation d'énergie afin de sécuriser l'approvisionnement électrique pour l'hiver 2022/2023. Il s'est fait dans le cadre d'un accord avec notre fournisseur d'électricité avec pour second objectif de générer de la valeur pouvant servir à sécuriser notre approvisionnement en électricité après 2024. La réduction de capacité a été réalisée avec un calendrier permettant d'honorer l'ensemble de nos engagements clients. Elle n'a pas eu d'impact sur l'emploi, le personnel concerné ayant été réaffecté à d'autres tâches. Un important plan de formation complémentaire a également été lancé. L'arrêt de cette ligne de production a également été utilisé comme une opportunité pour réaliser un grand nombre de travaux sur les 60 cuves d'électrolyse, les équipements de la ligne en particulier les ponts roulants et le centre de traitement des gaz ainsi que le bâtiment. Ces travaux qui se poursuivent en 2023 représentent un montant total de 15 millions d'euros.



Matières premières

12 CONSOMMATION ET PRODUCTION RESPONSABLES

GRI 301

La production d'aluminium primaire requiert des matières premières issues d'activité d'extraction de minerais et de résidus d'activités pétrolières. Toutefois, l'aluminium demeure un matériau recyclable à l'infini et de plus en plus employé dans notre société dans les secteurs de l'aviation, de l'énergie ou de l'automobile…

Nous recyclons 90% des sous-produits de fabrication dans le procédé de fabrication (comme par exemple : les anodes non consommées sont récupérées et servent de nouveau à la production).

En 2022, 3 663 tonnes de chutes d'aluminium ont été achetées à l'extérieur de TRIMET ce qui représente 2,5% de notre production totale. 100% des rebuts de production interne sont également refondus.

~90%

des déchets et sous-produits de fabrication sont recyclés dans le procédé de fabrication

Consommation matière première

	SAINT-JEAN-DE-MAURIENNE		
	2020	2021	2022
ALUMINE	269 664 tonnes	277 726 tonnes	264 543 tonnes
COKE	56 459 tonnes	56 547 tonnes	56 432 tonnes
BRAI DE HOUILLE	13 298 tonnes	12 101 tonnes	12 184 tonnes
RECYCLÉS D'ANODES (D'ORIGINE EXTERNE)	520 tonnes	954 tonnes	636 tonnes
ALUMINIUM LIQUIDE (D'ORIGINE EXTERNE)	1 308 tonnes	3 778 tonnes	3 752 tonnes
AZOTE	133 493 m³	136 853 m³	118 952 m³
ARGON	124 048 m³	139 500 m³	122 177 m³
CHLORE	12 ,47 tonnes	10,58 tonnes	11,24 tonnes
SOUDE CAUSTIQUE	10 510 L	16 630 L	10 530 L

Sur Saint-Jean-de-Maurienne, la consommation des matières premières est globalement stable en proportion.

	CASTELSARRASIN		
	2020	2021	2022
MÉTAL À REFONDRE PROVENANT DE SAINT-JEAN-DE-MAURIENNE	7 074 tonnes	5 972 tonnes	6 976 tonnes
...DONT REBUT INTERNE SAINT-JEAN-DE-MAURIENNE	1 272 tonnes	2 508 tonnes	2 821 tonnes
DÉCHETS D'ALUMINIUM EXTERNE	557 tonnes	2 149 tonnes	877 tonnes

Le ralentissement de l'activité économique a engendré une réduction de l'achat de déchets aluminium externe.

Focus sur nos matières premières

- L'alumine nous permet de fabriquer l'aluminium en électrolyse, elle est le fruit d'un raffinage de la bauxite.

- Le coke et le brai de houille sont des produits dérivés du pétrole. Avec environ 30% de recyclé d'anodes, ces 3 composants nous permettent de fabriquer l'anode utilisée en électrolyse afin de faire passer le courant électrique.

- L'achat d'aluminium liquide nous permet d'éviter d'en produire dans notre électrolyse et ainsi réduire les consommations énergétiques.

- L'azote est un gaz inerte utilisée sur nos crasses de four de fonderie afin de réduire l'oxydation de ces dernières.

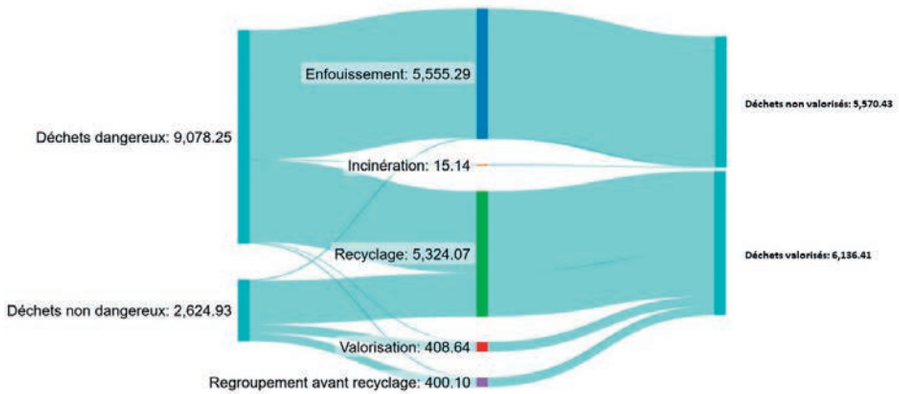
- le chlore et l'argon sont utilisés sur l'aluminium liquide afin de le purifier. La soude est utilisée pour neutraliser le chlore.

Gestion des déchets et recyclage

GRI 301 - GRI 306

En 2022, TRIMET France a produit 11 703 tonnes de déchets dont 11 035 tonnes liés au procédé de production de l'aluminium et 668 tonnes liés aux 5 flux (carton, bois, ferraille, plastique et papier). Entre 2021 et 2022, la quantité de déchet 5 flux a diminué de 16%.

Parmi les 11 035 tonnes de déchets liés aux procédés de production, 78% sont des déchets dangereux et 22% des déchets non dangereux. Le graphique ci- contre représente les différentes voies de traitement. Ainsi, 52% des déchets produits ont été valorisés en 2022 contre 57% en 2020. Ceci s'explique par la fermeture de nos filières de valorisation de nos brasques carbonées. TRIMET France demeure en veille permanente de nouvelles filières de valorisation



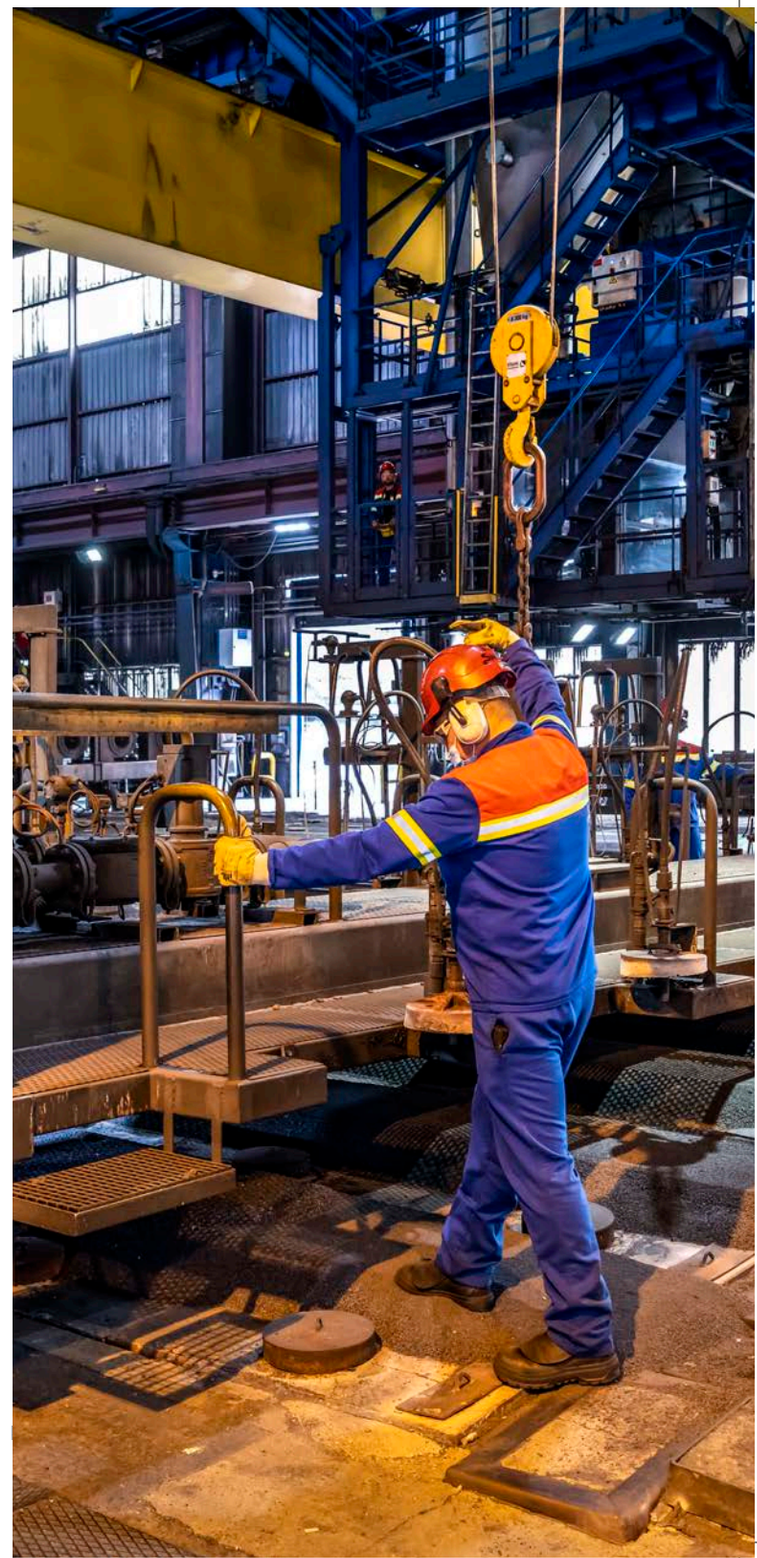
8,4%

des déchets dangereux de TRIMET France sont traités en Allemagne, soit 986 tonnes. Ces déchets sont les crasses de four de fonderie destinées au recyclage. Ils font donc l'objet d'un dossier de notification de transfert transfrontalier de déchets.

	2020		2021		2022	
	TONNES	%	TONNES	%	TONNES	%
DÉCHETS DANGEREUX	**9 926**	**76**	**9 814**	**75**	**9 078**	**78**
DONT VALORISÉS	4 264	43	4 680	48	3 511	39
DONT NON VALORISÉS	5 662	57	5 134	52	5 567	61
DÉCHETS NON DANGEREUX	**3 161**	**24**	**3 279**	**25**	**2 625**	**22**
DONT VALORISÉS	2 737	87	2 891	88	2 566	98
DONT NON VALORISÉS	424	13	388	12	59	2
TAUX DE VALORISATION GLOBAL	**48**		**52**		**52**	

Depuis plusieurs années, TRIMET travaille avec ses prestataires de déchets afin de garantir un tri optimal sur la partie des déchets non dangereux. Des sensibilisations sont effectuées en interne, mais également les centres de tri des prestataires s'améliorent permettant un tri encore plus fin à la sortie.

Concernant les déchets dangereux, le taux de valorisation a chuté au cours de l'année 2022, cela est dû à la fermeture prolongée d'une filière en mesure de traiter un gros flux de déchets issus de la déconstruction de nos cuves. Cependant des études ont été lancées afin de relancer une autre filière, après plusieurs tests prometteurs, la filière devrait être lancée dans les années à venir.



Valorisation des fines de carbone

Le procédé de production et de cuisson des anodes utilisées pour la production d'aluminium génère des fines poussières de carbone.

Certaines de ces poussières «propres» peuvent être réintroduites dans la fabrication des anodes. D'autres de qualité inférieure sont séparées et valorisées auprès d'un client qui les recycle. Il arrive que ces fines sortent du circuit fermé et se retrouvent aspirées par des camions aspirateurs lors de nettoyages ou d'opérations particulières.

Jusqu'à présent, dans ce cas de figure, ces fines étaient déversées soit dans notre atelier de traitement des mégots et anodes rebutées (le préconcassage), soit mélangées avec les balayures du site et mises en décharge.

Dans les 2 cas, la solution trouvée n'était pas satisfaisante:

- Au préconcassage, les fines se retrouvaient en grande partie au sol (l'atelier n'étant pas conçu et suffisamment étanche pour traiter un produit aussi fin). L'atelier se retrouvait alors empoussiéré et dangereux et on avait alors un effet cyclique: aspiration, réintroduction, empoussièrement de l'atelier, dépose au sol, etc.

- Dans les balayures, cela générait un surplus de produit non valorisé et à mettre en décharge.

Avec l'aide de l'entreprise Sodi (prestataire en charge du nettoyage industriel du site et du traitement des déchets), nous avons imaginé de mettre ce produit en big-bags après son aspiration. Les bigs-bags peuvent ensuite facilement être transportés chez notre client utilisateur. Ainsi, nous supprimons une source de pollution de l'atelier du préconcassage et de coût (aspiration cyclique des fines) et nous réduisons la quantité des déchets mis en décharge.

Cette solution va permettre de gérer ce flux de déchet de manière spécifique et optimale.

Tri 5 flux

Pour les déchets hors procédé de production, la valorisation est privilégiée et suivie au travers du tri 5 flux.

DONNÉES EN TONNES	2020	2021	2022
PAPIERS/CARTONS	30	23	6
FERRAILLES	348	369	314
PLASTIQUES/DIB	229	260	209
BOIS	152	143	139
TOTAL	**759**	**795**	**668**

Gestion spécifique des brasques

Certains déchets font l'objet d'une vigilance toute particulière, notamment les brasques issues de la déconstruction des matériaux carbonés et réfractaires de la cuve d'électrolyse. Ils contiennent des résidus du procédé. Les brasques usagées sont stockées dans un bâtiment couvert et sous un auvent pour éviter toute dispersion ou lessivage dans l'environnement. Le volume produit annuellement est dépendant du nombre de cuves d'électrolyse rénovées au cours d'une année. Pour 2022, le volume évacué s'élève à environ 3 466 tonnes contre 3 137tonnes en 2021.

Des recherches sont menées afin de retirer nos brasques de l'enfouissement. Une des solutions consiste à laver nos déchets afin de retirer la partie contaminée et ainsi traiter de manières séparées la partie aqueuse souillée et la partie solide valorisable.

Des filières ont été trouvées afin d'assurer le recyclage de certains déchets spécifiques:
- EPI
- Mégots de cigarettes

En 2022, notre filière de valorisation de nos brasques a fermé et n'a plus été en mesure de récupérer notre flux. Par conséquent nos déchets ont du être enfouis faute de prestataire en mesure de traiter ces éléments.

TRIMET France travaille régulièrement avec des filières afin de trouver de nouvelles solutions de traitement hors enfouissement. Plus de 5 prestataires ont été approchés cette année afin de tenter de recycler nos plus gros flux (brasques, balayures et résidus de grenaillage) cependant les teneurs en fluor demeurent un problème de recyclage sans danger. En 2022, plus de 5000 € ont été dépensés en analyses et essais sur le valorisation de certains déchets.

Recyclage rebuts d'aluminium

L'augmentation de la part de recyclés aluminium dans ses productions est un axe majeur de TRIMET France dans la mise en œuvre de sa stratégie décarbonation. Ainsi, 100% des rebuts de production interne sont refondus. La part de refonte de sources externes (déchets achetés) représente quant à elle 3,1% de notre production totale mais a vocation à augmenter via des accords avec nos principaux clients afin de réintégrer leurs rebuts de production dans nos produits. TRIMET France développe également des partenariats avec des refondeurs spécialisés permettant ainsi d'accéder à un panel de rebuts plus large sur le marché.

Compacteuse à copeaux d'aluminium

Dotée d'une scie à plaques, la fonderie de Saint-Jean-de-Maurienne produit ainsi des copeaux d'aluminium qui étaient jusque-là valorisés en externe. Au cours de l'année, nous avons investi dans une compacteuse à copeaux pour un montant de 350 k€, nous permettant de :

- Recycler en interne environ 100 tonnes de copeaux d'aluminium par an
- Réduire les émissions en CO_2 de 7 expéditions par camion

AVANT

DEPUIS DÉC 2021

Projet de recyclage des rondins de scellement de nos anodes

Dans les industries telles que la nôtre, les ensembles anodiques sont scellés avec de la fonte hématite. Celle-ci, qui est donc présente en grande quantité sur le site, nécessite un réassort de l'ordre de 10%.

En pratique, un approvisionnement de fonte dite « neuve » était réalisé à raison de 300 tonnes par an. En parallèle de cela, nous rebutons de nombreux rondins pour cause de déformation ou usures. Ces pièces en acier étaient récupérées par nos prestataires au cours de l'entretien des tiges.

A partir de ce constat, avec l'aide d'un prestataire externe et faisant suite à de nombreux essais, nous avons construit une procédure pour générer de façon autonome notre fonte à partir de l'acier des rondins.

Le bilan

Recycler un maximum de rondins

- Autosuffisance en fonte hématite en recyclant les rondins
- Arrêt des achats de fonte neuve en lingots
- Environ 320 t/an soit un gain de l'ordre de 150 k€/an

Respecter la spécification historique « AP »

- Utilisation d'additifs moins coûteux et de meilleure qualité
  + coke vs graphite: ~40 k€/an
  + FeSi : ~30 k€/an

Ne pas dégrader la coulabilité

Ne pas générer davantage de crasses

Un simple changement de recette…

CONSTITUTION D'UNE FUSION DE FONTE FOUR 4 TONNES « RECETTE HISTORIQUE »

Un plot
1 tonne / démarrage
+
Coquilles
10 tonnes / poste
+
Lingots
Appoint 1 tonne / jour
+
Corrections

CONSTITUTION D'UNE FUSION DE FONTE FOUR 4 TONNES « RECETTE ACTUELLE »

Un plot
1 tonne / démarrage
+
Coquilles
10 tonnes / poste
+
Rondins
45 unités / démarrage
+
Corrections

Eau

GRI 303 - GRI 306

Approvisionnement et rejets

L'eau est utilisée au niveau des usines de Saint-Jean-de-Maurienne et de Castelsarrasin principalement pour les besoins de refroidissement dans le procédé de fonderie. Elle est utilisée en circuit ouvert et renvoyée dans les cours d'eau adjacents aux sites, respectivement l'Arc et le Merdaillou.

L'approvisionnement total en eau des sites de TRIMET se répartit comme suit:

	2020		2021		2022	
APPROVISIONNEMENT (M³)	SAINT-JEAN-DE-MAURIENNE	CASTELSARRASIN	SAINT-JEAN-DE-MAURIENNE	CASTELSARRASIN	SAINT-JEAN-DE-MAURIENNE	CASTELSARRASIN
EAUX DE SURFACE	5 924 350	118 851	6 575 957	121 745	5 904 884	126 501
NAPPE PHRÉATIQUE	2 201 680	0	2 632 760	0	2 698 241	0
EAU POTABLE	84 138	651	29 670	538	31 633	741
AUTRE ENTRÉE D'EAU	1 314 000	0	1 312 434	0	427 228	0
TOTAL	**9 524 168**	**119 502**	**10 550 821**	**122 283**	**9 061 986**	**127 242**
	9 643 670		**10 673 104**		**9 189 228**	
REJETS (M³)	**9 429 967**	**110 531**	**10 521 151**	**113 223**	**9 061 986**	**113 184**
	9 540 498		**10 634 374**		**9 175 170**	

Dans les ateliers de fonderie, le phénomène d'évaporation est une des variables non maîtrisable du procédé.
Le site de Saint-Jean-de-Maurienne poursuit son travail d'identification de sources additionnelles d'eau sur le réseau, dans un contexte d'augmentation des volumes prélevés et rejetés dans le milieu.

L’eau une ressource de plus en plus surveillée

Durant l’état 2022, la France a subit une sécheresse hors norme. Certaines zones de la France, notamment la Corse ont vu leurs réserves en eau être complètement taries.

Conscient de cet enjeux et accompagné par la DREAL, TRIMET France s’assure d’adopter les bons comportements en période de sécheresse afin de préserver la ressource en eau.

Nos Arrêtés Préfectoraux nous orientent sur les différentes actions et les différents seuils de criticité concernant la gestion de la ressource en eau néanmoins des actions de réduction d’eau ou de fonctionnement en circuit fermé vont devoir être mises en place dans les années à venir.

Ces actions seront traités en profondeur entre la production, la maintenance et le service environnement.

Effluents

Selon les plans de surveillance de l'eau de chacun des sites, la qualité des effluents est suivie périodiquement. La synthèse des flux annuels 2020 et 2022 est présentée ci-dessous :

Paramètres suivis dans notre Plan de Surveillance de l'eau

Ces flux totaux répondent aux exigences des arrêtés préfectoraux des deux sites avec un taux de conformité de plus de 93%. Globalement, nous constatons une stabilité dans les éléments suivis à l'exception :

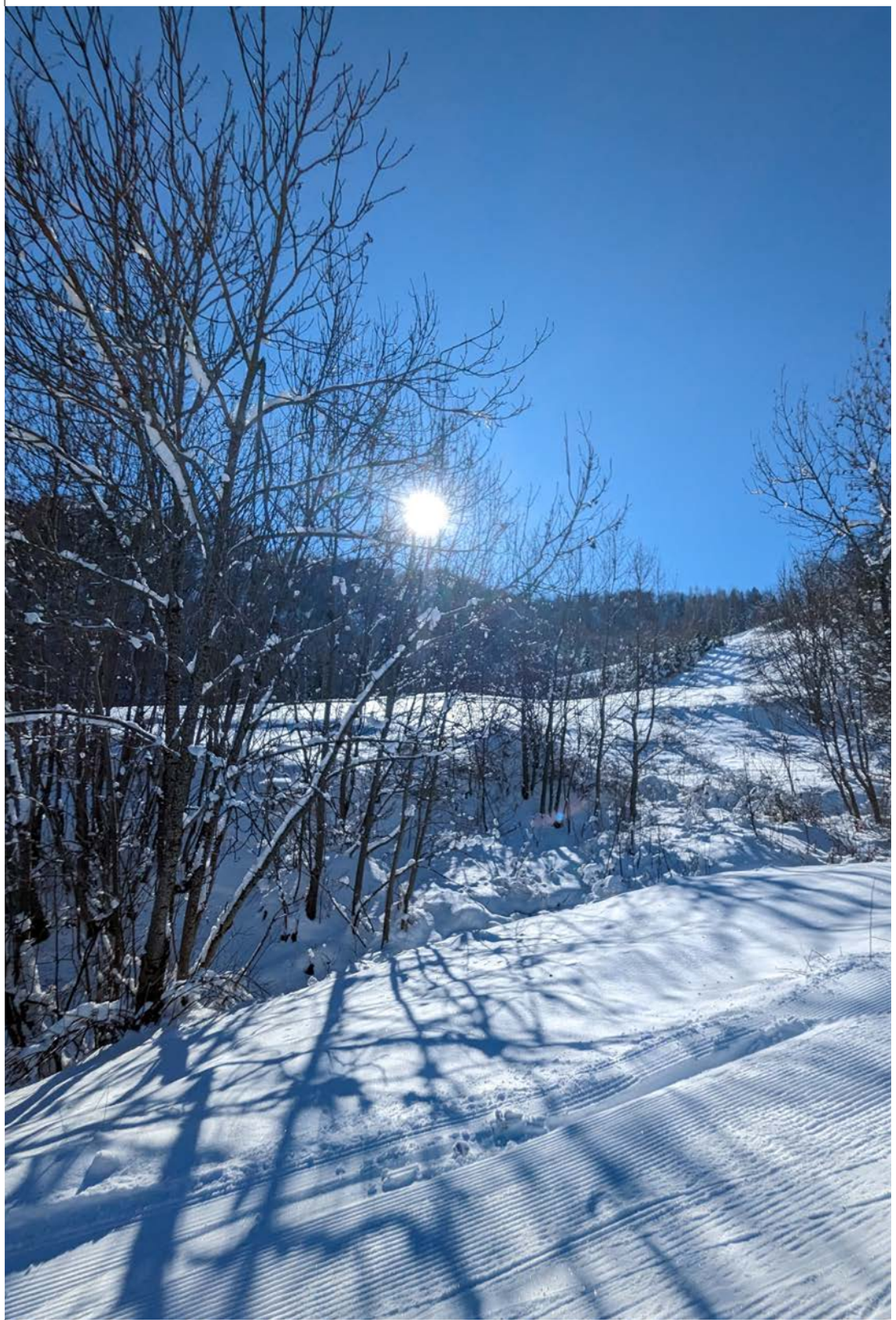
Pour Saint-Jean-de-Maurienne :

Dans l'ensemble nous restons stables dans nos émissions vers le milieu avec une tendance à la baisse pour les HAP. Ces mêmes HAP font l'objet d'une étude technico économique afin de réduire nos émissions dans le milieu. De nouveaux éléments sont suivis suite à notre plan de surveillance de l'eau sur le site de Saint-Jean-de-Maurienne. Ces éléments sont déclarés chaque année par l'usine sur GEREP.

Pour Castelsarrasin :

Les résultats sont toujours largement inférieurs aux seuils maximums. La fluctuation observée sur l'Al est lié à l'échantillonnage, sans cause process identifiée.

	2020		2021		2022	
	SAINT-JEAN-DE-MAURIENNE (KG)	CASTELSARRASIN (KG)	SAINT-JEAN-DE-MAURIENNE (KG)	CASTELSARRASIN (KG)	SAINT-JEAN-DE-MAURIENNE (KG)	CASTELSARRASIN (KG)
ALUMINIUM ET SES COMPOSÉS	7 138,0	32,1	3 872	17,5	5 197,0	83
BENZO(A)PYRÈNE	0,8		0,4		0,4	
BENZO(B)FLUORANTHÈNE	0,7		0,4		0,6	
BENZO(G,H,I)PÉRYLÈNE	0,7		0,4		0,4	
BENZO(K)FLUORANTHÈNE	0,5		0,9		0,2	
INDENO(1,2,3-CD)PYRÈNE	0,5		0,4		0,3	
FLUORANTHÈNE	2,3		0,9		0,5	
FLUORURES	9 215,3		8 987,8		7 684,1	
ZINC ET SES COMPOSÉS	59,0		175		143,8	
MATIÈRES EN SUSPENSION	120,7	808,2	96,5	2 038	96,2	1006,08
HYDROCARBURES		205,6		5,5		6,29
FER	5 202,0	30,9	2 463,0	29,6	2 572,2	125,76
NICKEL ET SES COMPOSÉS	20,0		29,0		24,4	
CHROME					22,7	
AOX					144,4	
DBO5					15 909,0	
PLOMB					9,9	
ANTHRACÈNE					2,9	
ST-DCO					45 425,2	
NAPHTALÈNE					0,1	
BENZÈNE					1,2	
TOLUENE					1,2	
NO2-					136,3	
NO3-					10 155,1	
PHOSPHORE TOTAL					1 282,5	
XYLÈNE					3,7	
TRIBUTTIN+					0,0	
DEHP					7,1	
FER, ALUMINIUM ET SES COMPOSÉS					10 078,8	
MANGANÈSE					293,1	
CYANURES					210,1	
ARSENIC					21,0	
CHROME HEXALVENT					42,0	
CUIVRE					415,0	
TÉTRAOCHLORO-ÉTHYLÈNE					1,3	



Masses d'eau concernées par l'activité

À Saint-Jean-de-Maurienne, les prélèvements dans la nappe phréatique, réalisés à des fins de sécurisation des installations, pourraient avoir un impact sur la nappe d'eau souterraine des alluvions de l'Arc en Maurienne (référencée FRDG308) et sur la rivière l'Arc qui coule en bordure du site (Masse d'eau« l'Arc du Rau d'Ambin à l'Arvan, la Valoirette et le ravin de Saint Julien » codifiée FRDR361b - Superficie : 72 km² - Bassin versant : 2078 km²). A Castelsarrasin, l'approvisionnement nécessaire à l'activité pourrait impacter le canal latéral de la Garonne ainsi que la masse d'eau alluviale « Calcaires de l'Entre Deux Mers du bassin versant de la Garonne » codifiée FRFG068 (Superficie : 639 km²).

Concernant les effluents ou les ruissellements, la masse d'eau Arc codifiée FRDR358 peut être impactée par l'activité du site de Saint-Jean-de-Maurienne, et la masse d'eau alluviale « Calcaires de l'Entre Deux Mers du bassin versant de la Garonne » par celle de Castelsarrasin.

Les deux sites font l'objet d'un plan de surveillance de leurs rejets aqueux établi selon les prescriptions des arrêtés préfectoraux.

Déversement accidentel contrôlé

Un accident environnemental lié à un déversement significatif est à déplorer en 2022 sur le site de Saint-Jean-de-Maurienne.

En effet, un volume d'environ 63 litress d'huile soluble utilisée sur l'installation de traitement thermique des bobines de fil au secteur fonderie s'est déversé accidentellement dans nos eaux de rejets. Une cellule de crise a été déclenchée immédiatement ainsi que la fermeture des vannes du bassin de rétention au point de rejet du site. Une enquête a été menée, conduisant à des actions techniques et organisationnelles pour éviter un nouvel événement.

En raison du caractère biodégradable de cette huile, une autorisation de rejet à débit maitrisé dans le milieu naturel a été accordée par les services de l'Etat avec suivi journalier, n'occasionnant pas de dommages sur le milieu naturel aquatique.

Bilan Carbone

GRI 305

TRIMET France réalise un Bilan des Émissions de Gaz à Effet de Serre (BEGES) chaque année. Ce bilan permet de connaître la quantité de gaz à effet de serre émise, engendrée par l'activité, soit directement (Scope 1), soit indirectement (Scope 2). Les gaz à effet de serre inclus pour ce calcul sont CO_2, CH_4, N_2O, HFC, PFC, SF_6.

Les émissions sont ordonnées selon des catégories prédéfinies appelées « postes d'émission ». Ce classement permet d'identifier les sources d'émissions où la contrainte carbone est la plus forte et d'orienter la politique et les actions à mener pour réduire les émissions.

Les émissions sont de deux ordres

- **Les émissions directes** (Scope 1) sont principalement liées à :
  - La consumation des anodes en électrolyse pour permettre la réaction de réduction de l'alumine
  - Les effets d'anodes
  - La combustion de gaz naturel pour la cuisson des anodes et pour le secteur fonderie.

En 2022, elles représentent **268 319 eq** (tonnes équivalent CO_2). Le site de Saint-Jean-de-Maurienne représente plus de 99 % des émissions. Le CO_2 est le principal gaz émis, il représente 95% des émissions issues du SCOPE 1.

- **Les émissions indirectes** (Scope 2) sont liées à la consommation énergétique, en l'occurrence, l'électricité nécessaire à l'électrolyse et au fonctionnement de l'ensemble des équipements des deux sites. En 2022, elles représentent **107 265 tCO_2eq**.

	POSTES D'ÉMISSIONS	2020	2021	2022
		EMISSIONS TCO_2 EQ		
EMISSIONS DIRECTES (SCOPE 1)	COMBUSTION	32 934	35 379	34 270
	MOTEUR THERMIQUE	257	1 747	1 720
	PROCÉDÉS HORS ÉNERGIE	266 847	251 932	232 251
	EMISSIONS FUGITIVES	224	129	79
	SOUS TOTAL	**300 262**	**289 187**	**268 319**
EMISSIONS INDIRECTES (SCOPE 2)	CONSOMMATION D'ÉLECTRICITÉ	127 384	123 486	107 265
TONNES DE CO_2 ÉMIS PAR TONNE D'ALUMINIUM PRODUIT (SCOPE 1 + SCOPE 2)		2,92	2,70	2,56

Les émissions ont été réduites entre 2021 et 2022, cela est du à un ralentissement de l'activité économique. La méthodologie de calcul a été modifiée entre 201 et 2022.

Méthode employée pour le bilan des émissions de gaz à effet de serre. Les facteurs d'émissions sont ceux définis par l'Ademe (Agence de l'environnement et de la maîtrise de l'énergie - www.bilans-ges.ademe.fr) et par la directive européenne car TRIMET France est soumise au système d'échange de quotas CO_2. L'approche retenue est celle du « contrôle opérationnel ».

Décarbonation

La décarbonation est un enjeu que TRIMET France inclut dans ses objectifs et ses engagements. Cette démarche se construit en parallèle de la réglementation et des engagements politiques de la France.

En Novembre 2022, le président de la république Française a lancé une démarche de réduction des émissions de gaz à effet de serre dans le monde industriel. Pour se faire il a mandaté les 50 plus gros émetteurs de GES en France à mener des actions concrètes dans ce sens.

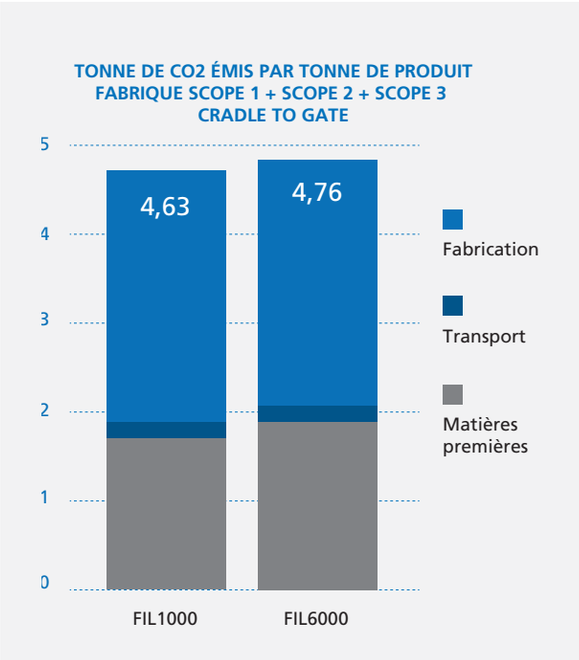
TRIMET France est le 44ème dans la liste de ce groupe d'industriels et travaille en collaboration avec le gouvernement et les instances publiques afin d'identifier les actions les plus pertinentes et efficaces.

Les actions à mener seront orientées sur le SCOPE 1, autrement dit les émissions directes liées au processus de fabrication de l'aluminium.

Etude environnementale du produit (DEP)

TRIMET France a réalisé des Analyses de Cycle de Vie (ACV) pour deux de ses produits : les fils d'aluminium à application électrique alliages 1000 et 6000. Ces ACV se basent sur des normes internationales (ISO 14040 et 14044) considérant le périmètre de l'extraction des matières premières jusqu'à la sortie usine des produits.

Cette déclaration environnementale produit (DEP) permet, entre autre, de déterminer l'empreinte carbone de ces 2 produits (Scope 1 + Scope 2 + Scope 3).



Une empreinte carbone parmi les plus faibles au monde

La fabrication de notre aluminium émet 2,56 tonnes de CO_2 par tonne d'aluminium produit (Scope 1 + Scope 2). La norme ASI exige d'être inférieure à 8 tonnes de CO_2 par tonne d'aluminium produit sur le même périmètre.

En Chine par exemple, les émissions des usines d'aluminium sont 7 fois supérieures à celles de notre site.

STEIN HEURTEY
EVRY FRANCE

Autres émissions atmosphériques

GRI 305 - 307

Outre le CO_2, la production d'aluminium émet des composés dans l'atmosphère. Les rejets atmosphériques de nos usines sont surveillés et encadrés, comme le prévoit l'arrêté préfectoral d'exploitation de chacun des sites. En 2021, ces émissions représentent :

	2020	2021	2022
SUBSTANCES	TRIMET FRANCE		
OXYDES D'AZOTE (NOX)	228 tonnes	157 tonnes	174 tonnes
OXYDES DE SOUFRE (SOX)	1 724 tonnes	1 698 tonnes	1 671 tonnes
HYDROCARBURES POLYCYCLIQUES AROMATIQUES (HAP)	10 kg	14 kg	2 kg
FLUOR (F)	81 tonnes	79 tonnes	69 tonnes
PARTICULES EN SUSPENSION (PS)	169 tonnes	144 tonnes	127 tonnes
MONOXYDE DE CARBONE (CO)	9 171 tonnes	10 672 tonnes	15 642 tonnes
PERFLUOROCARBURES (PFC)	5,4 tonnes	2,1 tonnes	1,6 tonnes

Le site de Saint-Jean-de-Maurienne représente **99%** de ces émissions.

Couche d'ozone

Le système de climatisation du site de Saint-Jean-de-Maurienne occasionne accidentellement des fuites de gaz ayant un impact sur la couche d'ozone. Ces émissions directes fugitives de substances appauvrissant la couche d'ozone (SACO) ont représenté en 2022 (gaz R134a, 513a et SF6) 78,5 tonnes d'équivalent CO_2 contre 129 tonnes en 2021, soit une réduction de 61%. Dès qu'une fuite est constatée, le prestataire chargé de la maintenance intervient pour sa réparation.

Optimisation du filtre B010 pour améliorer son efficacité et sa capacité de filtration

En septembre 2022, dans le cadre d'un projet d'amélioration de la captation de l'atelier de préconcassage des mégots et rebuts d'anodes, il a été décidé une mise à niveau de son filtre.

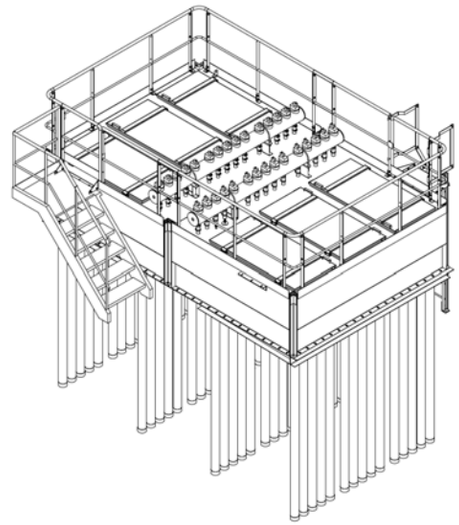
Pour se faire, la capacité de filtration de l'atelier a été augmentée:

- Afin de permettre l'augmentation de la surface filtrante, le filtre est désormais rehaussé d'environ 1 mètre et les medias filtrants ont été remplacés. Nous passons de poches en forme rectangulaire à des manches filtrantes cylindriques plus longues.

- Afin d'assurer un meilleur décolmatage des nouvelles manches mise en place, la technologie de ce dernier est remplacé. Nous passons d'un décolmatage à contre-courant (moteur/ventilateur et cymbale) à un décolmatage à air comprimé (alimentation en air des rampes de décolmatage et 30 électrovannes).

- Enfin, afin d'améliorer la régulation du débit d'aspiration, de permettre 2 modes de fonctionnement (normal et boosté) et de réduire la consommation du filtre, un variateur est ajouté et le moteur a été remplacé.

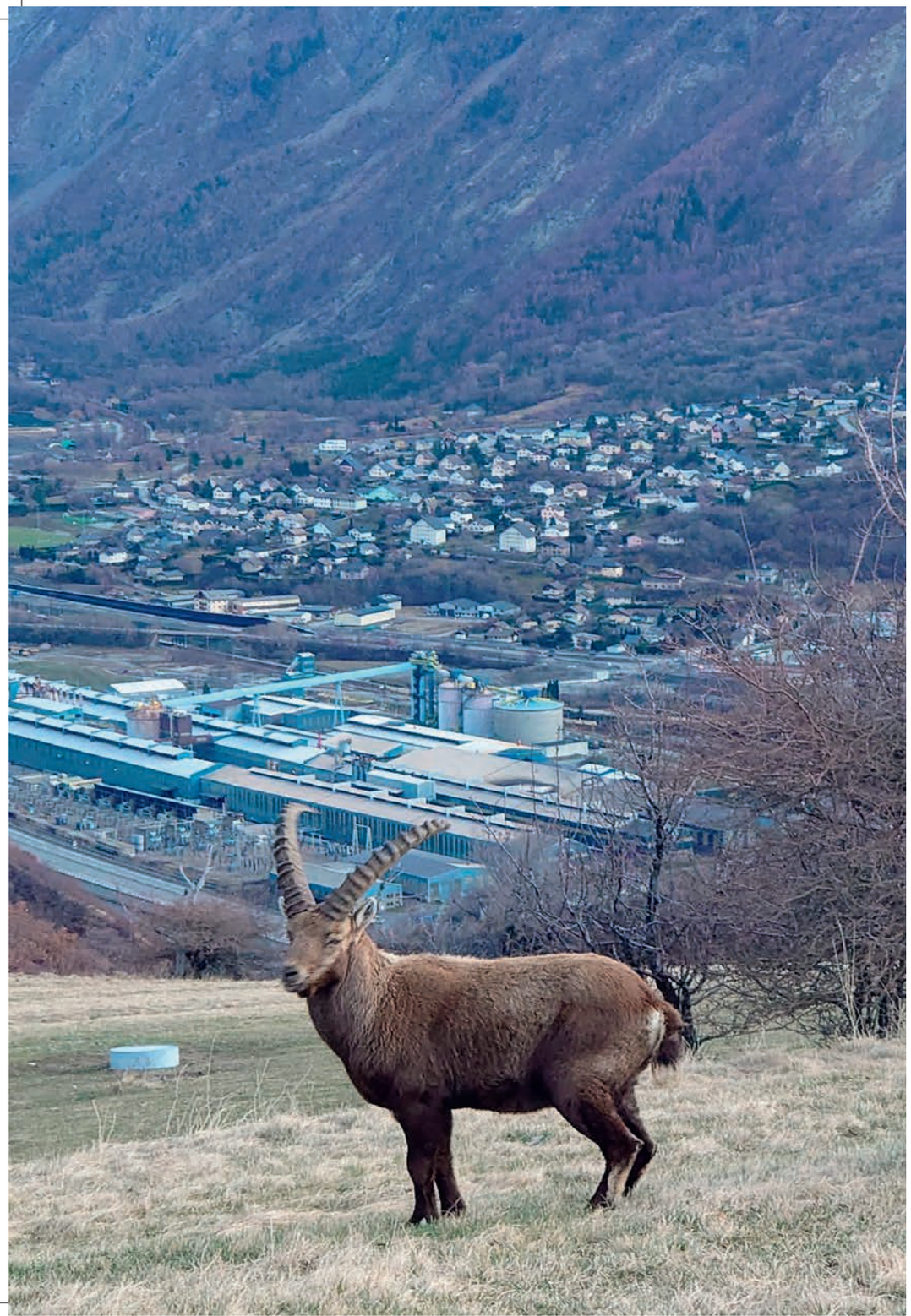
Ces modifications ont permis une augmentation de 16% de la capacité de traitement de l'atelier selon le mode de fonctionnement.



Captation des vapeurs de brai à la Tour à pâte

De par l'utilisation de brai de houille dans le process de fabrication des anodes, l'atmosphère de la tour à pâte est polluée par les Huiles Aromatiques Polycycliques (HAP). Un groupe de travail (SSE, production, maintenance, CSSCT) a été lancé afin de déterminer les zones prioritaires à traiter, en fonction de l'importance des émanations de vapeurs de brai.

Une première phase consistant à améliorer la captation à la jetée du K020 coté trémie de transfert, à reprendre l'étanchéité de la captation de la vibrotasseuse F et à équilibrer le réseau d'aspiration a été réalisé



GRI 304

Biodiversité et milieux naturels

Les deux sites de TRIMET France, qui rassemblent des activités administratives, de production et de fabrication, se situent en zone urbanisée. Afin de mieux intégrer la biodiversité dans sa démarche environnementale, TRIMET France a confié une étude à un bureau d'études d'écologues en 2021. Elle consiste à dresser un état des lieux, mieux évaluer l'impact de ses activités sur la biodiversité, de manière à définir un plan d'action pertinent.

L'activité industrielle de TRIMET est susceptible d'avoir un impact sur les écosystèmes et la biodiversité, en raison des émissions atmosphériques, des rejets dans les cours d'eau, du bruit et de la lumière nocturne. Néanmoins compte tenu des surfaces largement imperméabilisées des sites, les impacts sur la biodiversité sont considérés comme faibles.

Saint-Jean-de-Maurienne

Dans un rayon de 20 km, se trouvent 29 ZNIEFF, 9 sites Natura 2000, 7 sites protégés (arrêtés de protection du biotope) et deux parcs nationaux.
Les émissions dans l'atmosphère, les retombées atmosphériques et les rejets aqueux sont suivis et pilotés via des plans de surveillance distincts sur des bases journalières, mensuelles, semestrielles et/ou annuelles.
Les procédés industriels ainsi que le projet d'augmentation des capacités de production du site n'ont pas d'impact sur la réduction d'espèces ni sur la transformation d'habitat car les zones considérées sont déjà imperméabilisées dans leur grande majorité.

Aucun impact significatif direct ou indirect sur les aires protégées et zones d'intérêt pour la biodiversité ne peut être identifié en l'état actuel des connaissances. D'autres suivis et études environnementales sont nécessaires pour identifier et évaluer l'impact des émissions et des rejets sur les écosystèmes terrestres et aquatiques (suivi de biosurveillance aquatique de l'Arc, des retombées atmosphériques, étude sur la migration du fluor dans les écosystèmes…).

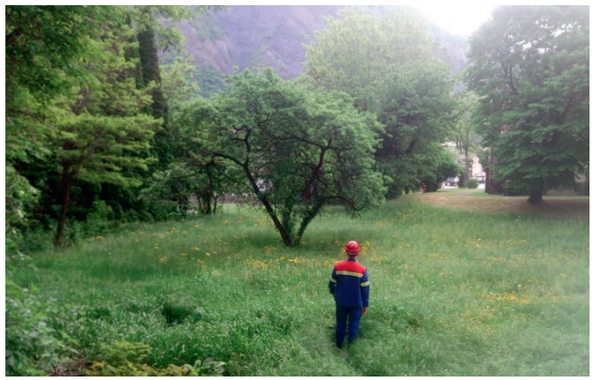
Castelsarrasin

Le site se trouve le long du canal d'entre-deux-mers, à proximité de deux zones Natura 2000, deux ZNIEFF et un site protégé (arrêté de protection de biotope), dans un rayon de 10 km autour du site.
Une surveillance des rejets aqueux est effectuée depuis 2010. Les résultats respectent les normes en très grande majorité. Les nuisances sonores du site sont englobées dans les nuisances émises par la zone d'activité qui accueille le site de Castelsarrasin.

Les suivis réglementaires actuels définis par l'arrêté préfectoral d'exploitation ainsi que l'investigation terrain permettent de conclure que l'impact de l'activité sur les écosystèmes environnants est relativement faible. Aucun impact significatif direct ou indirect sur les aires protégées et zones d'intérêt pour la biodiversité ne peut être identifié en l'état actuel des connaissances (suivis environnementaux).

Des espaces de vie Jachère

TRIMET France a délimité des périmètres dans les alentours de son site de Saint-Jean-de-Maurienne afin de favoriser la biodiversité.



Un espace sans fauchage et propice à la prolifération d'espèces pollinisatrices a été identifié et laissé en Jachère.

Le site de Saint-Jean-de-Maurienne a élaboré un contrat avec son prestataire d'entretien d'espace vert afin de favoriser la biodiversité :

- Identification et préservation d'espèce protégée
- Identification et élimination d'espèce exotique envahissante, telle que la renouée du japon
- Fauche raisonnée, etc

Installation de nichoirs à oiseaux et d'hôtels à insectes

Le site de Saint-Jean-de-Maurienne accueille et installation des nichoirs et hôtels à insectes afin de favoriser l'installation d'espèces locale

Entrainements contre les risques majeurs du site

Depuis plusieurs années, nous entretenons avec le SDIS une relation de confiance basée sur une collaboration entre nos équipes.
Chaque année, nous organisons des rencontres au travers de visites du site ou de réalisation d'exercices de gestion d'un accident majeur afin d'entraîner nos cadres d'astreinte et permettre aux sapeurs-pompiers de s'exercer dans le contexte particulier que représente notre site industriel.
Ces mises en situation donnent systématiquement lieu à un retour d'expériences qui permet de partager les points forts et les axes d'amélioration qui nous permettront, le cas échéant, d'accroître notre efficacité mutuelle.

04

FRAGILE FRAGILE FRAGILE FRAGILE FRAGILE FRAGILE FRAGILE FRAGILE

SOCIAL

Chez TRIMET France, nous favorisons le **dialogue social** avec les instances représentatives et au travers de groupes de travail avec les salariés. Le personnel est **engagé et compétent**. Il est très impliqué et cela participe indéniablement à la **réussite** de l'entreprise.

Nous considérons que la diversité homme-femme, le mix générationnel, la simplification des processus, la communication dans l'entreprise, le développement de l'autonomie, sont des facteurs importants favorisant la **qualité de vie au travail,** et donc l'engagement des équipes au quotidien.

Nous mettons en avant les **valeurs** de respect, d'esprit d'équipe, de rigueur et de reconnaissance, dans toutes nos actions au quotidien.

NOTRE VISION

Nous mettons tout en œuvre pour :

- **garantir un engagement fort** de notre personnel, où chacun est autonome, responsable et réactif.
- **préserver la santé,** éliminer les dangers et réduire les risques en matière de santé, sécurité et environnement pour tous les intervenants dans l'activité. Nous visons le « 0 » blessure.
- **consulter et faire participer le personnel** dans les démarches de santé-sécurité au travail, lui permettant ainsi de s'engager pour sa propre sécurité et celle de ses collègues.

Nous développons les **compétences** du personnel à travers un plan de formation dédié, et **un centre de formation** Cap Alu. Nous sommes à l'écoute de nos salariés pour améliorer la qualité de vie au travail.

Nous sommes impliqués dans le **tissu associatif local** et notre usine de Saint-Jean-de-Maurienne est **ouverte** pour des visites publiques une fois par mois.

Emploi

GRI 401

Un effectif et des emplois stables

En décembre 2022, TRIMET France comptait 648 salariés, dont 615 à Saint-Jean-de-Maurienne, 33 à Castelsarrasin et 50 salariés en interim. Le taux de recrutement (nombre de nouveaux salariés sur l'année/ effectif total) est de 4,16 % et le taux de rotation du personnel est de 5,44 %, ce qui indique une bonne stabilité et une bonne satisfaction de notre personnel. Les avantages accordés par l'entreprise et ses valeurs y contribuent.

Les avantages pour nos salariés

Prévoyance
Couverture en cas de maladie, accident ou maternité (maintien de salaire), d'invalidité (allocation), de décès ou d'invalidité permanente totale (rente au conjoint et pour l'éducation des enfants)

Santé
Complémentaire santé pour le remboursement des frais médicaux

Participation intéressement
Accord de participation et intéressement, et plan d'épargne entreprise

Fin de carrière
Départ anticipé assorti d'une indemnité égale à 65% du salaire de référence

Retraite
Indemnité de départ à la retraite supérieure à la convention collective de la Chimie

CSE
Financement du CSE : Fonctionnement et œuvres sociales

Droits humains

TRIMET France s'engage à respecter les droits humains tels que décrits par l'Organisation Internationale du Travail des Nations Unies dans sa Déclaration relative aux principes et droits fondamentaux au travail et dans les Principes directeurs des Nations Unies relatifs aux entreprises et aux droits humains. Elle ancre ces principes dans son code de conduite qui défend ainsi les droits de son personnel :

- santé et sécurité au poste de travail,
- rémunération,
- horaires de travail,
- qualification,
- droit à la vie privée et à protection des données personnelles,
- protection contre la discrimination et le harcèlement,
- liberté d'association et le droit de recourir à des négociations collectives,
- interdiction du travail forcé,
- interdiction du travail des enfants.

Promotion de l'alternance et des stages

TRIMET France a accueilli en 2022 84 alternants et stagiaires dans de nombreux métiers techniques et support.

L'alternance est une voie de plus en empruntée pour former les nouveaux collaborateurs de demain, c'est pourquoi, le site TRIMET de Saint-Jean-de-Maurienne a lancé en 2022 un programme de visites avec les lycées professionnels de la vallée, en particulier dans la maintenance.

Des visites ouvertes ont été organisées pour faire découvrir les métiers de la maintenance industrielle auprès d'un public de premières issu de formation de maintenance électrique (MELEC). L'objectif de ces visites est de sensibiliser les lycéens sur nos métiers de la maintenance industrielle en leur faisant découvrir notre environnement de travail ainsi que nos activités et nos ateliers et de leur donner envie d'effectuer un parcours en alternance au sein de notre entreprise. Ces visites pourront être étendues à d'autres lycées du département en fonction de nos besoins.

Une plateforme pour l'emploi

Depuis quelques années, les évolutions sociétales, environnementales et technologiques ont considérablement évolué et ont bousculé les enjeux d'attractivité et de fidélisation des collaborateurs. Les candidats sont de plus en plus sélectifs vis-à-vis des organisations, la mise en place d'actions d'optimisation marketing RH et image de marque employeur sont nécessaires.

Nous avons fait le choix d'une collaboration avec une plateforme de recrutement . C'est un outil intéressant dans le marketing RH des entreprises car elle offre :

- **une visibilité accrue** : une base de données comprenant un public très large et utilisation d'algorithme pour cibler les personnes les plus susceptibles d'être intéressées.

- **un ciblage précis des profils :** compétences des candidats, expériences et soft skills permettent de maximiser les chances de trouver des collaborateurs qualifiés et de réduire les coûts de recrutement.

- **une image de marque renforcée :** présentation de l'entreprise, de l'histoire, de la culture et des avantages sociaux.

- **une gestion simplifiée du processus de recrutement** : gestion des candidatures, la planification des entretiens et la communication avec les candidats

Politique anti-corruption

Depuis plusieurs années TRIMET France s'appuie sur le Code de Conduite de l'association AMMPL (Association de gestion des Matériaux, des Achats et de la Logistique (« AMMPL » en anglais ou « BME » en allemand) qui apporte un guide des règles à suivre en termes de lutte anti-corruption, de prévention de conflit d'intérêt et sur la loi antitrust. De plus l'entreprise développe une démarche de sensibilisation et formation sur le thème de la lutte anti-corruption. Ces modules, pour la plupart déclinés sous forme de formations en ligne, ont pour objectif de connaître le cadre juridique de la lutte anti-corruption, de savoir reconnaitre les situations de corruption et d'acquérir les bons réflexes pour agir conformément à la loi Sapin 2.

Vos idées : nos slogans

Chaque salarié est un ambassadeur de la sécurité chez TRIMET. Dans ce rôle, quoi de mieux que de participer aux campagnes de communication de l'entreprise ?

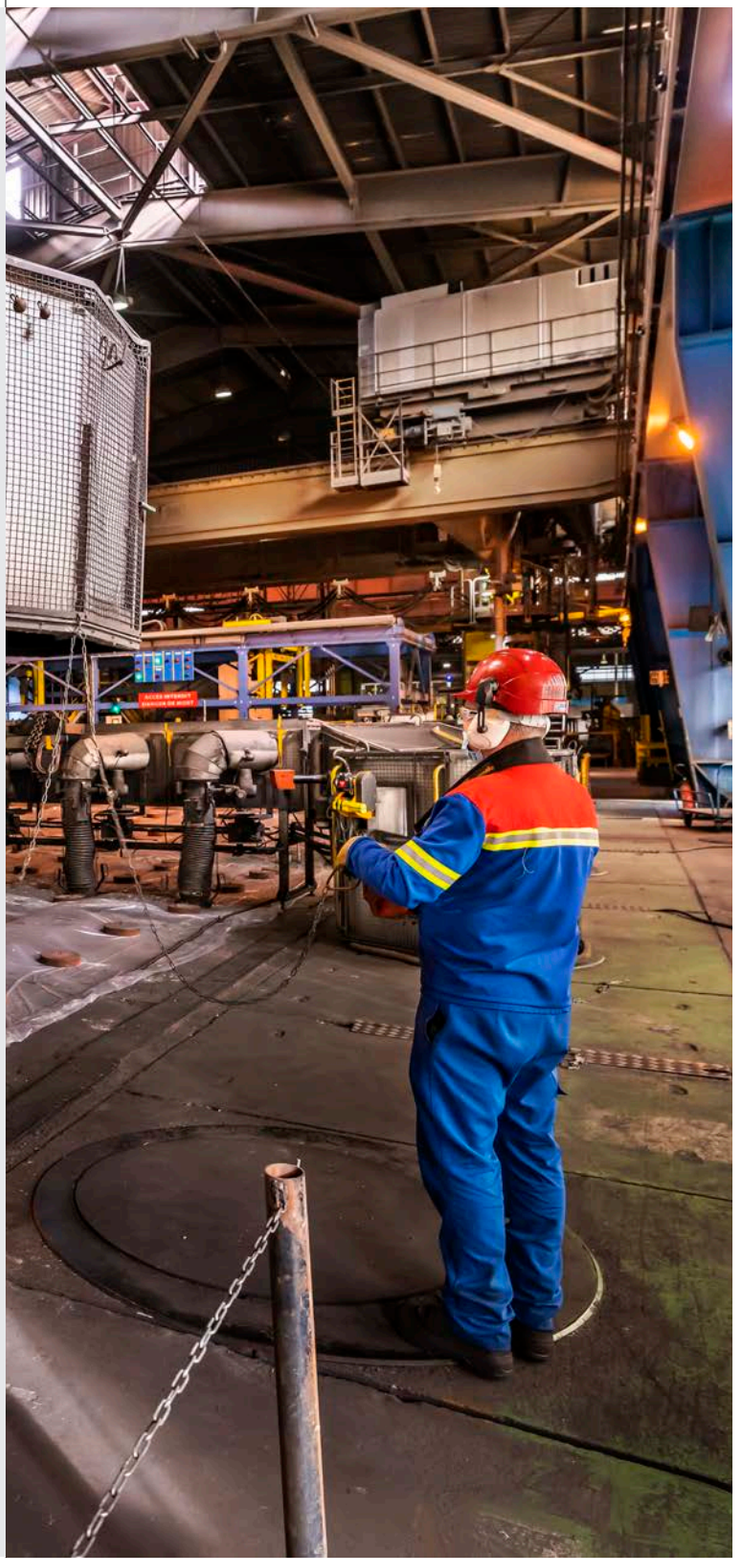
Pour cela, un grand concours a été organisé afin que chacun puisse donner ces idées de slogans avec pour objectif de sélectionner les plus percutants.

Après quelques semaines de réflexion, ce sont plus de 200 idées, toutes plus créatives les unes que les autres, qui ont été soumises à un jury. Ces membres devaient élire 5 lauréats. Ce sont finalement 20 slogans qui ont été retenus tant les créations furent appréciées ! Parfois solennelles, parfois humoristiques ils étaient tous porteurs d'un message singulier, particulièrement adapté à nos environnements de travail.

Bravo à Nicolas RAVEAUD, Maxime BERNARD, Loïs RAGEADE, Dominique CANCE, Elie BIDON, Julie BOUISSET, Jean-Claude GARCIA, Jérémie PAULUS, Alice GONTHIER, Romain DIDIER, Loïc ZOELLER, Fréderic LACROIX, Alexandre RAFFI, Gilles DELEGLISE, Claude BROCHIER, Patrice JACOB, Arsène MAGNIN, Philippe GAYRARD et Xavier BERNE pour leurs trouvailles inventives, évocatrices. Les gagnants ont reçu un barbecue et l'ensemble des participants un tablier.

Les messages ont ensuite été transformés en banderoles puis installées sur les murs des usines. Aujourd'hui, ils nous accompagnent au quotidien et participent à faire progresser la sécurité chez TRIMET.

Merci à tous les participants pour cette belle réussite collective au service de notre sécurité.



Santé et sécurité au travail

La santé et la sécurité de nos salariés est notre priorité. Nous souhaitons offrir à notre personnel un environnement où il travaillera avec plaisir, en toute sécurité et dans des conditions saines. Notre objectif majeur est d'éviter tout accident de travail. Nous cherchons sans cesse à identifier les améliorations possibles et les mettons en œuvre grâce à des mesures appropriées. Des indicateurs nous renseignent sur l'état et l'évolution de la santé et sécurité au travail.

GRI 403

INDICATEURS DE PERFORMANCE	2021	2022
ACCIDENTS AVEC ARRÊT DE TRAVAIL par million d'heures travaillées (LTIR)	7,2	9,3
Accidents déclarés par million d'heures travaillées (TRIR)	11,1	13,9
Taux de Gravité (TG)	0,45	0,53
Taux d'absentéisme en moyenne, en diminution malgré la persistance du COVID	6,7%	6,3%
DÉCÈS PAR ACCIDENT AU TRAVAIL	0	0
MALADIES PROFESSIONNELLES	1	2

La Commission Santé, Sécurité et Conditions de Travail (CSSCT) veille à la santé des salariés, à prévenir les risques professionnels et améliorer les conditions de travail. Sa représentation est organisée à l'échelle de l'entreprise, ainsi que par secteur, dans chaque atelier.

GRI 404

Formation et évolution professionnelle

Formation des nouveaux talents

Chaque année, TRIMET France recrute pour les former à ses métiers. Les stages et l'alternance sont des étapes clés pour l'entrée dans la vie professionnelle. Ce vivier représente une richesse pour l'entreprise et assure le renouvellement des compétences. 84 stagiaires et alternants ont ainsi été accueillis en 2022 au sein de nos deux sites.

Entretiens individuels et évolution professionnelle

Chaque collaborateur de TRIMET France bénéficie chaque année d'un entretien individuel de performance, visant à faire le point sur les réalisations de l'année écoulée, et à fixer les objectifs à atteindre l'année suivante.

Formation continue

En 2022, plus de 27 100 heures de formation ont été données à 587 de nos salariés (29 370 en 2021 pour 530 salariés). Ainsi, **95% de nos salariés ont suivi une formation en 2022.** Ce qui représente en moyenne 46 heures de formation par an et par salarié.

	EN 2021		EN 2022	
	Nombre de personnes formées	Nb moyen d'heures de formation par an et par salarié	Nombre de personnes formées	Nb moyen d'heures de formation par an et par salarié
CADRES ET ASSIMILÉS	47	26	59	31
TECHNICIENS & AM	107	25	86	25
OPÉRATEURS	376	68	442	52
TOTAL	**530**	**55**	**587**	**46**

Cap'Alu : l'apprentissage au cœur de TRIMET France

Cap'Alu est un centre de formation interne, propre à l'usine de Saint-Jean-de-Maurienne, pour former en collaboration **avec le Pôle Formation Savoie de l'Union des Industries de Savoie (CFAI et AFPI) et le Pôle Emploi**, celles et ceux qui souhaitent apprendre un métier de production ou de maintenance. Encadrés par des formateurs agréés et les équipes de l'usine, les apprentis reçoivent une formation de qualité, alliant théorie et pratique, au sein même de l'usine. Une véritable école de l'entreprise. Preuve du succès : près de 92% d'entre eux obtiennent leur diplôme et 100% de ceux qui ont réussi sont recrutés en CDI dans notre entreprise.

L'initiative a été récompensée en 2015 par le prix spécial de l'industrie de l'institut Confluences.

Diversité et égalité des chances

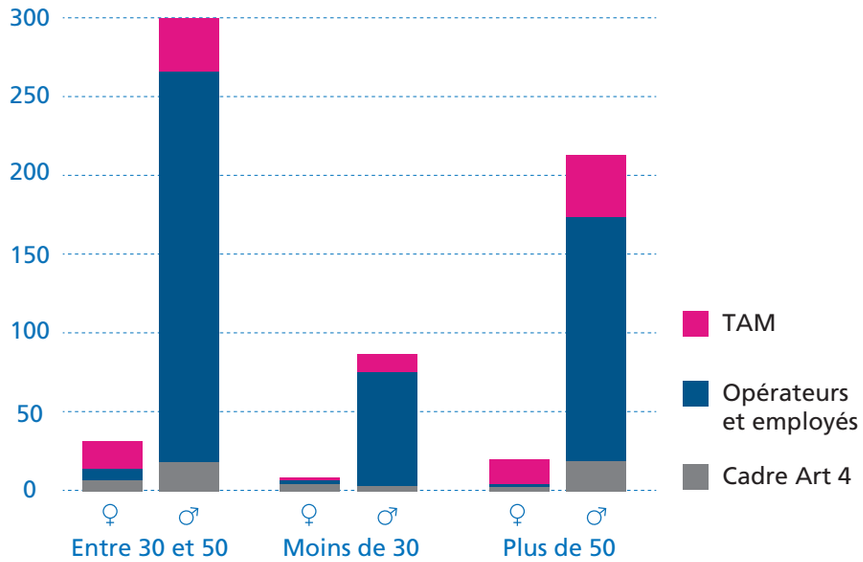
GRI 405

Nous avons à cœur de donner une chance égale à chacun quel que soit son genre ou son origine. L'industrie, et notamment celle de l'aluminium, attire de plus en plus les femmes, même si elles sont encore sous-représentées.

80%
L'index égalité homme/femme en 2022

16
nationalités représentées chez TRIMET France

EFFECTIF EN FONCTION DE L'ÂGE, DU GENRE ET DE LA CATÉGORIE PROFESSIONNELLE



La part des femmes

Historiquement, les femmes sont peu présentes dans l'industrie de l'aluminium. Celle-ci offre pourtant de belles carrières. Au sein de TRIMET France, les femmes représentent 9% de l'effectif. A poste équivalent, il n'y a pas d'écart de rémunération entre les femmes et les hommes. Convaincus que la diversité est une richesse et un facteur de performance, nous souhaitons augmenter la proportion de femmes au sein de notre entreprise. C'est pourquoi une commission dédiée a été mise en place en 2021 pour réfléchir aux leviers possibles.

Management des femmes

Le point de vue de deux collaboratrices TRIMET France

"Chez TRIMET, Je suis ingénieure méthodes et fiabilisation. Je m'occupe de trouver des solutions techniques ou méthodiques afin d'améliorer le taux de marche des installations et des équipements de mon secteur afin de réduire au maximum les temps d'arrêt de production mais aussi les coûts et les délais de réparation. Je peux également être amenée à gérer l'équipe lorsque mon responsable est absent.

Le fait d'être une femme, n'a jamais été un frein dans mes tâches du quotidien. Selon moi, TRIMET encourage tous ses collaborateurs de la même manière, il n'y a aucune discrimination quelles qu'elles soient, ni aucun favoritisme. Tous les employés ont les mêmes droits, que ce soit au niveau des formations ou des promotions par exemple.

Depuis le début de ma mission au sein de TRIMET, j'ai le soutien et l'encouragement de ma hiérarchie qui me laisse prendre le relais pour manager en cas d'absence. Je me sens pleinement intégrée dans mon équipe."

"TRIMET France encourage les collaborateurs par la mise en avant des compétences et la prise d'initiatives. Que l'on soit homme ou femme rien n'empêche l'évolution ou la progression dans les équipes d'encadrement. J'exerce le poste d'ingénieure procédés plaques. J'ai en charge toute la partie technique de la production des plaques : de la création du paramètre de coulée jusqu'à l'étape de sciage et conditionnement du produit final.

Mes missions quotidiennes ont 2 aspects :

- un côté terrain pour ajuster les besoins de la coulée au mieux et gérer les problèmes au quotidien et accompagner les équipes
- un côté plus « bureau » où je travaille sur les futurs projets et investissements de la machine, les besoins en consommables (pour optimiser les besoins et les structurer), le développement de nouveaux produits selon les besoins des clients et l'ajustement des procédés existants pour augmenter la qualité des produits.

En tant que femme, certains obstacles ont été plus rencontrés lors de mon arrivée dans l'entreprise où l'on a tendance à tester notre légitimité au poste peut-être plus qu'un homme. Une fois ce cap passé on est acceptée. L'âge vient aussi souvent s'additionner en tant qu'obstacle pour la confiance ou autre. Je suis rentrée à l'âge de 24 ans, la plupart des personnes dans l'atelier étaient plus âgées que moi donc c'est forcément plus compliqué de se faire entendre. Aujourd'hui dans mon quotidien je n'ai plus ce ressenti et je me sens pleinement intégrée."

Le point de vue côté recrutement

"Dans le secteur Fonderie, deux ingénieures occupent des postes à forte composante technique (Garante Fil et Garante Plaques) et également avec une part importante de management transversal un rôle managérial sur le terrain.

Lors des recrutements sur des postes d'encadrement, j'attache beaucoup d'importance à l'entretien. Je recherche bien sûr des compétences mais avant tout des personnes motivées et qui vont apporter une vraie valeur ajoutée à l'équipe. En cela, hommes et femmes sont pour moi sur un vrai pied d'égalité.

S'il y a bien sûr moins d'opportunités de changement de poste que dans un grand groupe, nous avons par contre, énormément d'opportunités pour s'approprier de nouveaux dossiers passionnants (digitalisation, développement de nouveaux alliages, recyclage…) et sur ce point il y en a autant pour les hommes que pour les femmes !"

Réfection restaurant d'entreprise

Dans la salle café du restaurant d'entreprise, trône une vitrine composée de photos et d'une affiche mettant en avant le film « La nuit du 12 » réalisé par Dominik Moll et récompensé par 6 Césars en février 2023. Une des scènes majeures du film a été tournée dans notre restaurant avant sa réfection avec la participation de collaboratrices du restaurant en tant qu'actrices et figurantes. Pour l'anecdote, Dominik Moll avait retenu ce lieu pour son thriller car il le trouvait « saisissant ». Nous vous laissons découvrir par le biais des photos ci-contre.

Durant l'été 2022, d'importants travaux de réfection du restaurant d'entreprise du site de Saint-Jean-de-Maurienne ont été entrepris. Ils ont été pilotés par le service Ingénierie-Travaux neufs à la demande conjointe du CSE et de la Direction des Ressources Humaines. L'objectif était de permettre aux nombreux collaborateurs et retraités de TRIMET, et Rio Tinto LRF, de passer un bon moment lors du repas de midi dans un environnement modernisé, accueillant et convivial, plus clair, à la température régulée et moins bruyant. Objectif réussi et qui satisfait environ 200 personnes par jour. L'équipe du restaurant a ainsi pu bénéficier d'une amélioration de son environnement de travail.

Honneur aux médaillés 2020, 2021, 2022

Après 2 longues années « COVID » qui n'ont pas permis à l'entreprise de célébrer les médaillés dans l'esprit de fraternité qui caractérise cette cérémonie, nous avons tenu à organiser trois cérémonies au Château des Comtes de Challes à Challes les Eaux, afin de mettre à l'honneur les agents ayant acquis 20, 30 ou 35 années de service. 90 médaillés ont été invités à y participer, ainsi que les représentants du personnel et les membres du comité de direction. Ce moment convivial est toujours très apprécié, avec une remise officielle des médailles et des diplômes. C'est aussi l'occasion pour TRIMET France de revenir sur la carrière de chacun des employés et de reconnaître leur contribution à la réussite de l'entreprise.

Communautés et développement local

GRI 203

Deux usines ancrées dans leur territoire

Plus que centenaires, les deux usines de Saint-Jean-de-Maurienne et de Castelsarrasin sont profondément ancrées dans leur territoire. TRIMET France est un employeur et un acteur économique et social important, notamment à Saint-Jean-de-Maurienne. La vallée de la Maurienne était appelée «Vallée de l'aluminium», elle a été et est encore un haut lieu de production de l'aluminium. Cela a marqué les paysages, les emplois, les modes de vie. Conscient de cet ancrage et de cette responsabilité, TRIMET France a à cœur de soutenir la communauté locale et la vie associative par le financement d'actions d'utilité sociale.

Découverte de l'usine et des métiers

Toute l'année, l'usine TRIMET France de Saint-Jean-de-Maurienne ouvre ses portes au grand public et aux étudiants pour leur faire découvrir son site et sa production au travers de différentes manifestations :

Tous les 1ers vendredis du mois, nous organisons « Usine ouverte ». Les visiteurs sont accompagnés par nos équipes dans un grand tour de l'usine pendant toute une matinée. Ils partent à la découverte de la fabrication de l'aluminium, des métiers et des Hommes de l'industrie. En individuel ou en groupe (12 personnes maximum), les inscriptions se font à l'adresse mail suivante : info@trimet.fr

Nous ouvrons aussi nos portes pendant la Semaine de l'Industrie et la Fête de la Science ; les inscriptions se font alors directement auprès des organisateurs de ces rendez-vous annuels.

En 2022, 80 étudiants, habitants de la vallée de la Maurienne, retraités ou simples touristes industriels ont eu l'opportunité de nous rendre visite, les restrictions sanitaires nous ont empêché d'organiser au 1er trimestre 2022 autant de manifestations que nous le souhaitions. L'entreprise a également à cœur de faire découvrir ses métiers et carrières aux candidats et futurs collaborateurs de la région en participant au Carrefour des métiers et aux forums de recrutement.

La Maurienne va vous surprendre

Le jeudi 17 novembre 2022 à l'espace sportif et culturel à Saint-Julien Montdenis, a eu lieu la deuxième édition de l'opération « La Maurienne va vous surprendre ». Cet événement initié par le Dauphiné Libéré, est organisé avec le concours des intercommunalités du territoire et des industriels de la région. Accordant une grande importance à son ancrage local, TRIMET France participe activement à cet événement depuis sa création.

A travers cette opération, le Dauphiné Libéré sélectionne et met en avant 25 entreprises, associations et exploitations de la Maurienne réparties dans 5 catégories. Ensuite, durant 5 semaines, les lecteurs découvrent ces 25 participants via les articles et vidéos publiés par le journal présentant leur activité. Ainsi, durant cette période, les lecteurs s'expriment pour choisir ceux qui, à leur avis, méritent le plus d'être mis à l'honneur. Ce vote associé à celui des cinq communautés de communes conduit à l'élaboration du palmarès.

Etant un partenaire industriel de cet événement, TRIMET France participe en tant que sponsor de la catégorie « industrie et innovation ». Ceci reflète l'intérêt que porte TRIMET France au développement du tissu industriel local et espère, à travers cette opération, insuffler une dynamique en matière de performance énergétique et développement durable. Enfin, à l'issue de cette deuxième édition, le trophée de la catégorie « Industrie et Innovation » a été remis à Stéphane Jacquemmoz de l'entreprise Jacquemmoz par Hervé Genon, président de la Communauté de communes de Porte-de-Maurienne et Ayoub El Houmairi représentant de TRIMET France.

Visite ouverte à l'occasion de la fête de la Science

Dans le cadre de la fête de la Science 2022, TRIMET France a organisé une visite « usine ouverte » un peu particulière. Après avoir équipé les visiteurs qui étaient au nombre de 15, une présentation du groupe et du site TRIMET de Saint-Jean-de-Maurienne leur a été faite. Le groupe a ensuite été conduit dans tous les secteurs de production afin de découvrir nos métiers et nos installations. Cependant contrairement aux visites « usine ouverte » habituelles, les visiteurs ont eu l'opportunité de se rendre au laboratoire afin d'y recevoir des explications sur les contrôles qui sont réalisés régulièrement par l'équipe (qualité, émissions de gaz, etc). Ils ont également pu assister des manipulations chimiques qui sont réalisées dans le but de contrôler les taux d'émissions de rejets fluorés dans l'atmosphère.

Sponsoring sportif

Comme chaque année, TRIMET France a renouvelé ses contrats de sponsoring en 2022.
Pour rappel, un contrat de sponsoring est un accord signé entre une entreprise et une personne ou une organisation. L'entreprise apporte un soutien financier à l'organisation, qui, en contrepartie, promeut la marque selon les modalités convenues.
C'est donc près de quinze associations sportives et culturelles qui ont été sponsorisées cette année par TRIMET France, l'objectif est de continuer à supporter la pratique du sport et les initiatives culturelles au sein de la vallée de la Maurienne.

Participation à une expo photo sur l'industrie dans le bassin d'activité Quercy-Gascogne

L'usine TRIMET de Castelsarrasin participé à un projet photographique intitulé « Made in chez nous » qui a eu pour but de mettre en image et en valeur toute la diversité et le savoir-faire des entreprises industrielles du bassin économique Castelsarrasin-Moissac.

Durant sa réalisation, les photographes se sont attacher à mettre l'accent sur le dynamisme économique de nos entreprises, petites ou grandes, indépendantes et familiales ou appartenant à de grand groupes internationaux. Il est important de rappeler auprès de nos concitoyens que ces entreprises génèrent de nombreux emplois directs et indirects et représentent un atout déterminant pour le futur de notre région.

Au-delà de l'aspect documentaire, il s'agissait de se révéler sous une dimension esthétique et souvent spectaculaire, à travers des activités industrielles qui font appel à des technologies de pointe et au grand savoir-faire des femmes et des hommes qui, jour après jour, contribuent à la réussite de nos entreprises.
Ce projet, initié avant la période COVID, s'est terminé par une dernière exposition à MOISSAC en 2022

Mécénat

Cette année encore, TRIMET France perpétue une longue tradition chère au groupe TRIMET : apporter son soutien local à une institution qui se consacre à l'aide aux personnes malades et à leurs familles ou qui contribue à l'aide aux personnes en difficulté.

TRIMET fait le choix dans chacun de ses sites de faire un don plutôt que d'offrir des cadeaux à ses partenaires ou clients en fin d'année.

En 2022, 3 000 € ont été versés à l'association Les Restos du Cœur.

Sensibilisation Mobilité Douce

Cette année 2022, l'usine de Saint-Jean-de-Maurienne a profité de ses journées de remonte pour sensibiliser ses collaborateurs aux enjeux de la Mobilité Douce. Consciente que les déplacements domicile-travail constituent une part importante des émissions de gaz à effet de serre dans la vallée, l'entreprise a animé à 5 reprises des stands promouvant le covoiturage ou le déplacement en mode actif. Durant ces évènements, l'Agence Eco mobilité Savoie Mont Blanc est intervenue afin de répondre aux différentes questions et remarques des salariés.

Dans le cadre de son Plan de Mobilité employeur, le site souhaite favoriser le déplacement en mode actif en sécurisant l'accès au site à travers une matérialisation d'un couloir cycliste ainsi que des trottoirs. Une autre action vise également à agrandir le garage vélo en incluant des bornes de recharge électrique.

INDEX GRI

Éléments généraux d'information

NORME GRI	TITRE	DONNÉE OU RÉFÉRENCE DANS LE DOCUMENT	PAGE
PROFIL DE L'ORGANISATION			
102-1	Nom de l'organisation	TRIMET France SAS	
102-2	Activités, marques, produits et services	Voir Chapitre 1 - TRIMET France	7 à 17
102-3	Lieu géographique du siège de l'organisation	73300 Saint-Jean-de-Maurienne - France	
102-4	Lieu géographique des sites d'activité	Voir Chapitre 1 - TRIMET France	9
102-5	Capital et forme juridique	SAS au capital de 57 M€. TRIMET Aluminium SE détient 65% des parts de TRIMET France et EDF 35%.	
102-6	Marchés desservis	Voir Chapitre 1 - TRIMET France	9
102-7	Taille de l'organisation	Sur l'année fiscale 2021-2022 – Voir chiffres-clés Ventes Nettes : 497 821 207 € Total Bilan : 445 509 060 € dont 337 828 164 € de fonds propres	4 et 5
102-8	Informations concernant les employés et les autres travailleurs	Voir Chapitre 4 - Social	
102-9	Chaîne d'approvisionnement de l'organisation	Voir Chapitre 1 - TRIMET France	67 à 79
102-10	Modifications significatives de l'organisation et de sa chaîne d'approvisionnement	Voir Chapitre 1 - TRIMET France	28

102-11	Prise en compte du principe de précaution ou approche préventive	Voir Chapitre 2 - Approche et stratégie Développement Durable	19 à 21
102-12	Chartes, principes et autres initiatives auxquelles l'organisation a souscrit	Voir Chapitre 1 - TRIMET France	19 à 22
102-13	Adhésion à des associations	Aluminium France, European Alumnium, Syndicat Professionnel des Industries Électrométa-lurgiques et Électrochimiques du Grand Sud (SPIEEGS), Union des Industries utilisatrices d'énergie (UNIDEN), Groupement Hyper Electro Intensifs français (HEI)	
STRATÉGIE			
102-14	Déclaration du décideur le plus haut placé	Voir Mot de la direction	1
ETHIQUE ET INTÉGRITÉ			
102-16	Valeurs, principes, normes et règles de conduite	Voir Chapitre 2 - Approche et stratégie Développement Durable	19
GOUVERNANCE			
102-18	Structure de gouvernance	Voir Chapitre 1 - TRIMET France - Gouvernance	16 et 17
IMPLICATION DES PARTIES PRENANTES			
102-40	Liste des groupes de parties prenantes	Voir Chapitre 2 - Approche et stratégie Développement Durable	30
102-41	Accords de négociation collective	Les conventions collectives s'appliquent à 100% des employés. Cela ne s'applique pas aux membres du conseil d'administration, aux directeurs généraux et aux employés non tarifés.	
102-42	Identification et sélection des parties prenantes	Voir Chapitre 2 - Approche et stratégie Développement Durable	30 à 37
102-43	Approche de l'implication des parties prenantes	Voir Chapitre 2 - Approche et stratégie Développement Durable	30 à 37
102-44	Enjeux et préoccupations majeurs soulevés	Voir Chapitre 2 - Approche et stratégie Développement Durable	30 à 37

PRATIQUES DE REPORTING			
102-45	Entités incluses dans les états financiers consolidés	TRIMET France (Usines de Saint-Jean-de-Maurienne et de Castelsarrasin)	
102-46	Définition du contenu du rapport et des périmètres de l'enjeu	Voir Chapitre 2 - Approche et stratégie Développement Durable	19 à 22
102-47	Liste des enjeux pertinents	Voir Chapitre 2 - Approche et stratégie Développement Durable	34 à 37
102-49	Modifications relatives au reporting	Néant	
102-50	Période de reporting	2022	
102-51	Date du dernier rapport publié	Rapport 2021 publié en Septembre 2022	
102-52	Cycle de reporting	Annuel	
102-53	Point de contact pour toute question sur le rapport	durable@trimet.fr	
102-54	Déclaration de reporting en conformité avec les normes GRI	Rapport préparé en conformité avec les normes GRI : option de conformité essentielle	
102-55	Index du contenu GRI	Le présent tableau	
102-56	Vérification externe	Non	
APPROCHE MANAGÉRIALE			
103-1	Explication de l'enjeu pertinent et de son périmètre	Voir Chapitre 2 - Approche et stratégie Développement Durable	34 à 37
103-2	L'approche managériale et ses composantes	Voir Chapitre 2 - Approche et stratégie Développement Durable	19 à 22
103-3	Évaluation de l'approche managériale		24 à 25

Économie

NORME GRI	TITRE	DONNÉE OU RÉFÉRENCE DANS LE DOCUMENT	PAGE
PERFORMANCE ÉCONOMIQUE			
202-1	Valeur économique directe générée et distribuée	Chiffres-clés 2022	4
202-4	Aide financière publique	Voir Chapitre 3 - Environnement - Nos exemples de projets	59 et 61
IMPACTS ÉCONOMIQUES INDIRECTS			
203-1	Investissements dans les infrastructures et mécénat	Voir Chapitre 4 - Social	78 et 82
PRATIQUES D'ACHATS			
204-1	Part de dépenses auprès de fournisseurs locaux	Voir Chapitre 2 - Approche et stratégie Développement Durable - Achats responsables	9,26,27
LUTTE CONTRE LA CORRUPTION			
205-1	Activités évaluées en termes de risque lié à la corruption	Voir Chapitre 1 TRIMET France - Gouvernance	17 et 71
205-3	Cas avérés de corruption et mesures prises	Aucun	
COMPORTEMENT ANTICONCURRENTIEL			
206-1	Actions en justice contre le comportement anticoncurrentiel et les pratiques antitrust	Aucun	

Environnement

NORME GRI	TITRE	DONNÉE OU RÉFÉRENCE DANS LE DOCUMENT	PAGE
MATIÈRES			
301-1	Matières utilisées par poids ou par volume	Voir Chapitre 3 - Environnement - Matières premières	44
301-2	Matières recyclées utilisées	Voir Chapitre 3 - Environnement - Matières premières	44 à 49
301-3	Produits et matériaux d'emballage valorisés	Voir Chapitre 3 - Environnement - Matières premières	48
ÉNERGIE			
302-1	Consommation énergétique au sein de l'organisation	Voir Chapitre 3 - Environnement - Energie	42 et 43
302-3	Intensité énergétique	Voir Chapitre 3 - Environnement - Energie	42 et 43
302-4	Réduction de la consommation énergétique	Voir Chapitre 3 - Environnement - Energie	42 à 43
EAU			
303-1	Prélèvement d'eau par source	Voir Chapitre 3 - Environnement - Eau	52 et 55
303-2	Sources d'eau fortement affectées par le prélèvement d'eau	Voir Chapitre 3 - Environnement - Eau	54
303-3	Recyclage et réutilisation de l'eau	Voir Chapitre 3 - Environnement - Eau	53
BIODIVERSITÉ			
304-1	Sites d'activité détenus, loués ou gérés, situés dans ou bordant des aires protégées et des zones riches en biodiversité à l'extérieur des aires protégées	Voir Chapitre 3 - Environnement - Biodiversité et milieux naturels	62 à 64
304-2	Impacts significatifs des activités, produits et services sur la biodiversité	Voir Chapitre 3 - Environnement - Biodiversité et milieux naturels	62 à 64

304-4	Espèces sur la liste rouge de l'UICN et sur la liste de conservation nationale dont les habitats sont situés dans des zones affectées par les opérations	Voir Chapitre 3 - Environnement - Biodiversité et milieux naturels	62 à 64
EMISSIONS			
305-1	Émissions directes de GES (Scope 1)	Voir Chapitre 3 - Environnement - Bilan Carbone	56 à 59
305-2	Émissions indirectes de GES (Scope 2)	Voir Chapitre 3 - Environnement - Bilan Carbone	56 à 59
305-3	Autres émissions indirectes de GES (Scope 3)	Voir Chapitre 3 - Environnement - Bilan Carbone	56 à 59
305-4	Intensité des émissions de GES	Voir Chapitre 3 - Environnement - Bilan Carbone	56 à 59
305-5	Réduction des émissions de GES	Voir Chapitre 3 - Environnement - Bilan Carbone	56 à 59
305-6	Émissions de substances appauvrissant la couche d'ozone (SACO)	Voir Chapitre 3 - Environnement - Autres émissions atmosphériques	60
305-7	Émissions d'oxydes d'azote (NOX), d'oxydes de soufre (SOX) et autres émissions atmosphériques significatives	Voir Chapitre 3 - Environnement - Autres émissions atmosphériques	60
EFFLUENTS ET DÉCHETS			
306-1	Écoulement d'eau par qualité et destination	Voir Chapitre 3 - Environnement - Eau	52 à 55
306-2	Déchets par type et méthode d'élimination	Voir Chapitre 3 - Environnement - Déchets et recyclage	46 à 47
306-3	Déversements significatifs	Voir Chapitre 3 - Environnement - Eau	52
306-4	Transport de déchets dangereux	Voir Chapitre 3 - Environnement - Déchets et recyclage	55
306-5	Masses d'eau affectées par les déversements et/ou ruissellements	Voir Chapitre 3 - Environnement - Eau	55
CONFORMITÉ ENVIRONNEMENTALE			
307-1	Non-conformité à la législation et à la réglementation environnementales	Voir Chapitre 3 - Environnement - Autres émissions atmosphériques	60
EVALUATION ENVIRONNEMENTALE DES FOURNISSEURS			
308-1	Nouveaux fournisseurs analysés à l'aide de critères environnementaux	Voir Chapitre2 - Approche et stratégie Développement Durable - Achats responsables	26 à 27

Social

NORME GRI	TITRE	DONNÉE OU RÉFÉRENCE DANS LE DOCUMENT	PAGE
EMPLOI			
401-1	Recrutement de nouveaux employés et rotation du personnel	Voir Chapitre 4 - Social - Emploi	67
RELATIONS EMPLOYÉS/DIRECTION			
402-1	Périodes minimales de préavis pour les modifications opérationnelles	Un changement majeur dans l'organisation du travail respecte un délai d'au moins 7 jours avant d'être appliqué.	67 et 68
SANTÉ ET SÉCURITÉ AU TRAVAIL			
403-1	Représentation des travailleurs dans des comités de santé et sécurité officiels impliquant à la fois les travailleurs et la direction	Voir Chapitre 4 - Social - Sécurité et santé au travail	70
403-2	Types d'accidents du travail et taux d'accidents du travail, de maladies professionnelles, de journées perdues, d'absentéisme et nombre de décès liés au travail	Voir Chapitre 4 - Social - Sécurité et santé au travail	70
403-3	Travailleurs chez lesquels le taux d'incidence et le risque de maladies professionnelles sont élevés	Voir Chapitre 4 - Social - Sécurité et santé au travail	70
403-4	Questions de santé et de sécurité faisant l'objet d'accords formalisés avec les syndicats	Notre accord d'intéressement comprend une composante indexée sur la performance sécurité du site.	70
FORMATION ET ÉDUCATION			
404-1	Nombre moyen d'heures de formation par an par employé	Voir Chapitre 4 - Social - Formation	73
404-2	Programmes de mise à niveau des compétences des employés et programmes d'aide à la transition	Voir Chapitre 4 - Social - Formation	73
404-3	Pourcentage d'employés bénéficiant de revues de performance et d'évolution de carrière	Voir Chapitre 4 - Social - Formation	72

DIVERSITÉ ET ÉGALITÉ DES CHANCES			
405-2	Ratio du salaire de base et de la rémunération des femmes et des hommes	Voir Chapitre 4 - Social - Diversité et égalité des chances	75 et 76
ÉVALUATION SOCIALE DES FOURNISSEURS			
414-1	Nouveaux fournisseurs analysés à l'aide de critères sociaux	Voir Chapitre 2 - Approche et stratégie Développement Durable - Achats responsables	26 et 27
POLITIQUES PUBLIQUES			
415-1	Contributions politiques	Politiques publiques : TRIMET France ne fait aucun paiement aux partis politiques	
CONFORMITÉ SOCIO-ÉCONOMIQUE			
419-1	Non-conformité à la législation et aux réglementations sociales et économiques	Aucune	

Ours

Réalisation

Ce rapport de Développement Durable de TRIMET France couvre l'année 2022. L'objectif est de répondre aux attentes des parties prenantes de l'entreprise en communiquant d'une manière transparente sur l'intégration de la stratégie RSE dans l'activité et d'en montrer les résultats.

Le présent rapport suit les principes directeurs du Global Reporting Initiative (GRI). Tout au long de son élaboration, les principes suivants ont été respectés : la prise en compte des parties prenantes, le contexte de développement durable, la matérialité, l'exhaustivité.

Pour sa réalisation, un groupe de travail interne a été créé afin de définir le périmètre et les enjeux principaux, d'identifier les parties prenantes pour réaliser la matrice de matérialité, et enfin, de collecter et mettre en forme les données nécessaires.

Ce rapport a été réalisé par :

Nicolas Archenault,
Metal Management, Sales & Marketing
Berrada Camilia
Alternante chargée de communication
Alexandre Boucher,
Chargé de prévention environnement
Dominique Cance,
Directeur du site de Castelsarrasin
Ayoub El Houmairi
Chef de service Achats - Supply Chain
Jean-Claude Garcia,
Responsable du système de management intégré
Loïc Maenner,
Directeur général
Delphine Royer,
Responsable RSE - Développement Durable
Damien Vouillon,
Chef du service qualité et performance opérationnelle

Conception graphique et mise en page :
Anne-Sophie Massip - *an-so.fr*

Crédits photo :
©Denis Morel - www.denismorel.com

Ont contribué à notre réussite :

ABACCUCCIO DAVID
ABADDAR ABDELKADER
ABADDAR SALIM
AHARCHI SAID
AILI DOMINIQUE
AIME PIERRE
AJOUAOU FAISAL
ALBRIEUX MICHAEL
ALEO ROBERTO
ALEX GUILLAUME
ALI_MADI IBRAHIM
ANDRE JOEL
ANDRE JULIEN
ANGELO FERNANDO
ARCHENAULT NICOLAS
ARGENTIER ROMAIN
ARLE PHILIPPE
ARMATI MICHELE
ARNAUD EMMANUEL
ARROUGE CHRISTOPHER
ASSIER JEAN-LUC
ASTIASARAIN PAUL
AUBRY CHRISTINE
AUBRY SEBASTIEN
AURRAN RICHARD
AVRILLIER FLORIAN
AY DJAMEL
AYADI MELIK
BA ALASSANE
BACARIA MAXIME
BACARIA YANNICK
BAGCI YUSUF
BAGNEAUX FLORIAN
BALDI NICOLAS
BALMON TANGUY
BARBERA RICHARD
BARBIER MICHEL
BARBIER MICKAEL
BARBIER STEPHANIE
BARBON ANTHONY
BARD STEPHANE
BARD ERIC
BARENTIN FABRICE
BASILE PAUL
BASTAERT CHRISTOPHE
BATTARD PHILIPPE
BATTISTELLA PATRICE
BATTISTELLA FABIEN
BECCAUD MICHEL
BEJAOUI FAOUZI
BELAROUCI MILOUD
BELEMRABET FARID
BELGHAZI FARID
BELHADI YOUSSEF
BELLEMIN PASCAL
BELLET PATRICE
BELLISSIMO JULINE
BELLISSIMO NICOLAS
BELLITTO LAURENT
BELLOT LAURENT
BELLOT ANTHONY
BEN_SAID OMAR
BENAISSA NOREDDINE
BENBERNOU BOUASRIA
BENCHINA TOUFIR
BENEDETTO GERALD
BENMANSOUR MERWAN
BENSADI JEAN-MARC
BENSADI THIERRY
BENSADI MAXIME
BENSEHIL MOUJHEID
BERKOUKECH ABDELSALEM
BERNARD JULIEN
BERNARD MAXIME
BERNARDINI JEAN-LOUIS
BERNE XAVIER
BEROUD DAMIEN
BERRADA CAMILIA
BERTHELET RAPHAEL
BERTHELOT MICHEL
BERTOLO THIERRY
BEYTOUT MARTINE
BEYTOUT PIERRE
BIDON ELIE
BIENVILLE ANNE-BENEDICTE
BIGNON THIERRY
BIRECHE ADAM
BIRECHE CEDRIC
BIZOUX ERIC
BIZOUX PASCAL
BLAIX PATRICE
BLANQUAERT GEOFFREY
BOCH PASCAL
BODET JEROME
BOILEVIN STEPHANE
BOIS PASCAL
BOIS GILLES
BOIS NOEL
BOIS FLORIAN
BOIS THEO
BONOT ROMAIN
BONTROND ERIC
BORCZYK PIERRE
BORJON DAVID
BOUCHARA ADRIEN
BOUCHE MICKAEL
BOUCHER ALEXANDRE
BOUDINET GREGORY
BOUHEDJA ZOHEIR
BOUISSET JULIE
BOUKAICH BOUCHTA
BOUKICH NOUREDDINE
BOUKICH CHAHID
BOUKICH RACHID
BOULAMJOUJ SOFIAN
BOULAMJOUJ MOHAMMED
BOURBON JOHANN
BOURDEAU MICHEL
BOUSBA MALEK
BOUSSARIE NICOLAS
BOUSSARIE GUILLAUME
BOUTAOUI RADOUANE
BOUTAOUI SOFIANE
BOUVIER CLAUDE
BOZON FREDDY
BRAZ TONI
BRIN RAPHAEL
BRIN SOPHIE
BROCHARD REMI
BROCHIER CLAUDE
BROQUIN DAVID
BROUSSE LYDIE
BRUN GUILLAUME
BRUNATTO PHILIPPE
BUFFARD MELANIE
BURTIN LAETITIA
BURY PIERRE
CABRAS STEVE
CADOUX FRANCK
CANCE DOMINIQUE
CANZANO GREGORY
CANZANO YOAN
CARBALLEDA MARIO
CARRASQUER ANNE-MARIE
CASTRIGNANO JEAN-CHRISTOPHE
CAZANOVA REMI
CHABERT CYRIL
CHAIX CEDRIC
CHAIX FLORIAN
CHAIX AURELIEN
CHALENDARD JONATHAN
CHAMBEROD ROMAIN
CHAMORAND KEVIN
CHAMORAND BENJAMIN
CHANTRAN HUGUES
CHAPPELLAZ STEPHANE
CHAPPELLAZ ANTHONY
CHARKOFF SEBASTIEN
CHARRA PIERRE-YVES
CHARVIN MICKAEL
CHARVOZ FREDERIC
CHATEAU XAVIER
CHATEL DAVID
CHAUMAZ PASCAL
CHENAH TOUFIK
CHRISTIN LOIC
CHRISTIN FLAVIEN
CIFANI FABRICE
CIUFFINI GAETAN
CLARAZ_BONNEL SIMON
CLARAZ-BONNEL ALEXANDRE
CLAUSTRES PATRICE
CLAVEL GABRIEL
CLEMENT JEAN-MARIE
COCHET CHRISTOPHE
COGNET JEREMY
COHENDET RAPHAEL
COHENDET PATRICK
COLSE OLIVIER
COMBAZ JEAN-CLAUDE
COMBET ROMAIN
COMBET FABIEN
COMPASSI PAUL
CONSTANT KEVIN
CONSTANTIN HERVE
CONSTANTIN GAETAN
CONSTANTIN GREGORY
CORREIA CARLOS
CORVI KEVIN
COURONNE LAURENT
COURTAUD ANTHONY
COURTAUD CHRISTOPHE
COURTES LAURENT
COUSIN PHILIPPE
COUTAZ THIERRY
COUTO_BERNARDINO PAULO
CROCE PHILIPPE
CUGNO FABRICE
CURCIO AURELIEN
DA_COSTA DANIEL
DA_COSTA JEAN
DA_SILVA EMMANUEL
DA_SILVA-ANDREAGGI LEANDRO
DALGE MARLENE
DALI YOAN
DALLA-COSTA PATRICK
DAMIANI FRANCOIS
DAOUD MOHAMED
DAOUDI MOUAD
DARMEZIN CEDRIC
DARSCH THIERY
DARSCH JOANIE
DARSEL RAYAN
DASCALU FLORIN
DASSE VALENTIN
DE_ALMEIDA_MOREIRA_BAUDEL CARLOS
DE_BONA SEBASTIEN
DE_FARIA_COITO ALEXANDRE
DE_FAZIO IOLANDO
DE_LEON LUC-AURELIEN
DE_MONTGOLFIER LOIC
DE_RUFFRAY ERIC
DE_SOUSA MANUEL
DECHALOU LOIC
DEFFAF ABDELMALEK
DEHIL HAOUAS
DEIANA ODRAN
DELEAN MAURICE
DELEGLISE JEROME
DELEGLISE GILLES
DELEGLISE DAVID
DELL_OLIO FRANCOIS
DELLACHA JACQUES
DELLUGAT JOEL
DEMANGE PIERRE
DEROO STEPHANE
DEVILLE_DUC BENOIT
DEWAELE HARRY
DI_DONFRANCESCO LAURENT
DIARBI SIDI_BEN_BRAHIM
DIAS MANUEL
DIDIER NICOLAS
DIDIER ROMAIN
DIERNAZ MICHEL
DIERNAZ MARCEL

DO_NASCIMENTO PEDRO
DOLCE DOMENICO
DOMINJON DAMIEN
DOMPNIER RICHARD
DONAZZOLO ELODIE
DONAZZOLO MARTINE
DOS_SANTOS CESARIO
DOUDOU FAHIM
DOUDOU RABAH
DOUDOU DJAMEL
DOUIRI MOHAMED
DOUR OLIVIER
DOYENNEL SOPHIE
DREANO GAEL
DRILLAT PASCAL
DUBOIS ALEXANDRE
DUC STEPHANE
DUC YOANN
DUC ARTHUR
DUC VALENTIN
DUFRENEY CECILE
DUHAMEL FLORIAN
DUHOO STEPHANE
DUPRAZ DAMIEN
DUPRAZ SEBASTIEN
DUPRAZ ALEXIS
DUPRAZ SIMON
DUPUY KENY
DURAND GILLES
DURIEUX SYLVAIN
DURIEUX ROMAIN
DUSSUEL CEDRIC
DUVAL NICOLAS
EBERLIN EDMOND
ECOLIVET KAREN
EDUARDO-PEDONE LUDOVIC
EL_HOUMAIRI AYOUB
EL_MESAOUDI IMAD
EL_MESSAOUDI MUSTAPHA
EL_MESSAOUDI MARZOUK
ET_TALHI ABDELLAH
ETIENNE BENJAMIN
EXCOFFIER ERIC
EXCOFFIER ENZO
EXCOFFIER BENJAMIN
EXTRASSIAZ BAPTISTE
FACIN MICHEL
FALLER BRUNO
FALQUET ROLAND
FARAGO DOMINIQUE
FARDEAU SYLVAIN
FASANI MARC
FATHALLAH_ABOUFARS MOHAMED
FAUQUETTE ALAIN
FAVERGEAT LIONEL
FAVIER STEPHANE
FAVRE DIDIER
FAY-CHATELARD DAVID
FEAZ FREDERIC
FEAZ OCEANE
FENAROLI WILLIAM
FERREIRA JOSE
FIGAROL DIDIER
FISSET LAURENT
FLEURY MAREC
FLEURY MAXIME
FORATO FRANCK
FOSSOUX PIERRE
FOURNIER KILLIAN
FOURNIER DENIS
FOURQUEMIN EMILIE
FRANCISCO PHILIPPE
FRASSE-SOMBET THIERRY
FREGONA ERIC
FRETY FLORENT
FRISCOURT STEPHANIE
GADEN WILLIAM
GADEN STEPHANIE
GAILLIARD ERIC
GALLONNIER FRANCK
GALLORO GREGOIRE
GARCIA JEAN-CLAUDE
GARET MARC
GARNIER REMY
GASPARINI DYLAN
GAUDIN FRANCK
GAUTHIER CHRISTOPHE
GAY RAPHAEL
GAYRARD PHILIPPE
GENERO PATRICE
GENIN DENIS
GERMAIN CHRISTY
GERVASONI CHRISTOPHE
GHANI HICHAM
GIACONE ANTHONY
GILBERT-COLLET LILIAN
GILET HERVE
GIRARD PHILIPPE
GIRARD CHARLES-PAUL
GIRARD KEVIN
GIRAUD PASCAL
GIRAUD JEREMY
GOBAIN ALAIN
GODET HERVE
GONCALVES_DIAS JOSE
GONTHIER ALICE
GONTHIER FABIEN
GONTHIER RAPHAEL
GOUAGOUT CHRISTIAN
GRADEL JEREMY
GRANACHER OLIVIER
GRANGE RAPHAEL
GRANGE HERVE
GRENOUILLER NICOLAS
GRICOURT GERALDINE
GROS CEDRIC
GUEDON JULIEN
GUEFFAF YACINE
GUENARD FABRICE
GUERARDEL ALEXIS
GUGLIELMI HERVE
GUICHARD ANTHONY
GUIZARD MAGALI
GUYGNIEC FABRICE
HALLAK ROMAIN
HAOULI AHMED
HECTOR RANDY
HERGAULT CHRISTIAN
HOEPPE FREDERIC
HONORE BAPTISTE
HORN THIERRY
HUMBERT SEBASTIEN
ILTIS CHRISTOPHE
IMBEMBO BENJAMIN
INFANTI RUDY
INGELAERE OLIVIER
ION PETRICA
ISAYEV ZELEMKHAN
IZZIANI CHAFIK
JACKOWIAK NICOLAS
JACOB PATRICE
JACON ADRIEN
JACQUET ALEXIS
JANOTY ANTONIN
JEACOMINE OLIVIER
JEACOMINE FABRICE
JEACOMINE JIVAKE
JEACOMINE TIFFENE
JOBERT RAPHAEL
JOET JULIEN
JULLIARD BENOIT
JUNET DOMINIQUE
KAHHOUDI WAHID
KAHIA KARIM
KAYA HUSEYIN
KECHEROUD RAOUF
KECHEROUD OUAHEB
KRACHEWSKI REMI
LA_RUSSA CYRIL
LABRO JEROME
LABRO JOHAN
LACOSTE FRANCOIS
LACOTTE SEBASTIEN
LACROIX FREDERIC
LAFFITTE-RIGAUD GILBERT
LALLEMAND JONATHAN
LAMALLAM HASSAN
LAMALLAM SAID
LAMBERT ROMAIN
LANDAIS YANNICK
LANTENOIS JULIEN
LAPERROUSE THIBAUD
LARGERON YVES
LARGUET DJAMEL
LARGUET BRAHIM
LARQUEMIN CHRISTOPHE
LARQUEMIN_ EDDY
LARUELLE VIVIEN
LASCAR JORDAN
LATARD FABRICE
LAUTON VINCENT
LAZZARO REMI
LAZZARO FRANCOIS
LEFRAY ARNAUD
LEMAIRE JEAN-PAUL
LEMOS PAULO
LENTZ PIERRE
LEON DAVID
LESAUNIER LAURENT
LHUISSIER JEREMIE
LIGONESCHE NICOLAS
LIOTHAUD NICOLAS
LISA FABIENNE
LIVERNEAUX DENIS
LONGUET FREDERIC
LOPEZ NADEGE
LOUBATIERE ALEXIS
LOUVION ISABELLE
LOVATO FABIEN
LUCIA JOSEPH
LUCIA DOMINIQUE
LUCIA ALEXIS
LUSSIEZ JUDICAEL
MAAMRI DERRADJI
MADOE STEPHANE
MAENNER LOIC
MAGNIN ARSENE
MALLAHI ABDELDJEBBAR
MALLAHI MUSTAPHA
MANDARA LUDOWIC
MANOURY MARIE
MARCELLO MELVINE
MARCHAND LAURENT
MARCHETTI ALEXIS
MARCOTTI ALEXANDRE
MARIDET ALEX
MARIVINGT ETIENNE
MARMI FREDERIC
MARQUES BRYAN
MARTIN ANTHONY
MARTIN SEBASTIEN
MARTINEZ DOMINIQUE
MARTINO JOSEPH
MASCIOTTI LORIS
MASSAMBA WILLIAM
MASSAT ERIC
MASSAT CHRISTOPHE
MASSAT EVA
MENEGAZZI MICKAEL
MERCURI FABRICE
MERCURI JULIEN
MERLOZ CEDRIC
MERME ANNE-CHRISTELLE
MESTRALLET CEDRIC
METRAL JEAN-FRANCOIS
MEZOUAR FREDERIC
MILLERET PATRICK
MILLET JULIEN
MILLIEX GUILLAUME
MINGUET CHRISTOPHE
MINUTTI ISABELLE
MIRTO SEBASTIEN
MOARAF ABDELGHANI
MOHRA NORA
MOISSON KARINE
MOLBERT PIERRE-LAURENT

MOLLARET-CONSTANTIN MAXIME
MONACIS JOSEPH
MONDET FRANCK
MONDET STEPHANE
MORALES FRANCK
MORALES LUC
MORARD THOMAS
MOREL KEVIN
MORENO MARTIAL
MOTTARD JEROME
MOULIN BARBARA
MUSCARA GUY
MUSCARA NICOLAS
MUSCARA ANTHONY
MUSOLINO VINCENT
MUSSINI PHILIPPE
NAGI STEPHANE
NAHIM PHILIPPE
NAR MATHIEU
NATALE JEREMIE
NDIAYE IBRAHIMA_KHALIL
NICOLAI LIONEL
NICOLLE CHRISTOPHE
NICOLLE ALEX
NICOLLE SULLIVAN
NIKOLIC NIKOLA
NORAZ DAVID
NOVEL-CATIN CEDRIC
NUER BRIGITTE
OLIA DANIELE
OLIVA GIUSEPPE
OLIVA_RODRIGUEZ LAZARO_YUSEL
OLIVIER CLAUDE
OLIVIER PASCAL
OULKAYMA AZIZ
OUSTRY PASCALE
OUSTRY ERIC
PACCHIOTTI JEAN-FRANCOIS
PACUSZKA PIERRE
PALAYER JEROME
PALERMO MARIO
PALLARES MICKAEL
PALMANO LAURA
PANINI PATRICE
PARIZET DJESSY
PASQUIER NICOLAS
PASQUIER ERIC
PASQUIER ANTHONY
PASQUIER SEBASTIEN
PATOUILLARD THOMAS
PATUSSO JESSON
PATUSSO NICOLAS
PELLEGRINI KARINE
PERALDO GILBERT
PERINET KEVIN
PERRIERE JEAN-LOUIS
PERRIN NICOLAS
PETOUD PASCAL
PETRACCARO VINCENT
PETRACCARO THIERRY
PICTON FREDERIC
PIERON PAULINE
PINEL CHRISTIAN
PINEL YOANN
PINET STEPHANE
PINOT ERIC
PITHOUD JORDAN
PIZZANELLI CLAUDETTE
PLAISANCE LUDOVIC
PODEVIN DOMINIQUE
PODIGORA MAXIME
PODIGORA MATTEO
POIRIER GREGORY
POMMIER JEAN-MICHEL
PONDROM GUILLAUME
PRAJOUX JULIEN
PRAT CLAUDINE
PRUVOST CHRISTIAN
PRUVOT XAVIER
QUENTIN RENAUD
QUEZEL-GUERRAZ DENIS
RABARTIN EMERIC
RADENNE BRYAN
RAFFI ALEXANDRE
RAFTANI HASSAN
RAGEADE DAMIEN
RATEL OLIVIER
RATEL BENOIT
RATEL SEBASTIEN
RATEL NICOLAS
RATEL PATRICK
RATEL FELIX
RATEL ANDY
RAVAUX PASCAL
RAVEAUD NICOLAS
RAYMOND JEROME
REFFET LAURENT
RENAUX SYLVAIN
RESSANT DAMIEN
REVIGLIO FREDERIC
REY JEROME
RIBEIRO_MATOS PAULO
RICHARD TEDDY
RIGAUD FRANCIS
RIONDET_GROS THEO
RIOT ALEXANDRE
RIRI KADER
ROBIN ARTHUR
ROCHE JEAN-SEBASTIEN
RODRIGUEZ_ALZUETA ANTONIO
ROLLET GILLES
ROLLET GENEVIEVE
RONCI MICHAEL
ROSA FRANCK
ROSOTTI ALEXIA
ROSSAT SEBASTIEN
ROSSAT NANS
ROSSERO ERIC
ROSSERO FREDERIC
ROSSI STEVE
ROSSI SEBASTIEN
ROUDET CELINE
ROUX JULIEN
ROUZAUD JOSEPH-VICTOR
ROUZAUD ADRIEN
ROYER DELPHINE
RUGGIERI GABRIEL
SACCOMANDI MORGAN
SALAMITO YVAN
SALOMON BERNARD
SANTARELLI MICHEL
SANTOS VINCENT
SARRET HERVE
SASSO PASCAL
SASSO ANTHONY
SAVOYE CLAUDE
SCHUMMERTZ JOSE
SEHIER REMI
SEKHRAOUI BELKHIRI
SERAIN CHRISTOPHE
SERAIN GEORGES
SERGENT LIONEL
SERMET STEPHANIE
SERRANO HUMBERTO
SEVINC OZKAN
SICOLI_PICASSO KELLIAN
SIJARIC ARSLAN
SILVY FABIEN
SILVY LAURENT
SIMON CLAIRE
SIMOND DAVID
SIOUDA ISHAK
SONZOGNI NADINE
SOUICI ABDELGHANI
SOURNAC ALEXIS
SPINELLI ANTHONY
STANIK JONATHAN
STASIA FABIEN
STASIA ROMAIN
STAWIARSKI JEAN-FRANCOIS
STEILEN DAMIEN
STRAZZANTI SANTINO
STRIPPOLI CLAUDINE
SUPPO AICHA
TAIR HOCINE
TEODORO JESSICA
TERPEND-ORDACIERE LUCILE-ANNA
TESSITORE PHILIPPE
THIMEL FRANCOIS-XAVIER
THOMAS CEDRIC
THOMAS JEAN-GABRIEL
THOMAS-GOMES ALEXANDRE
THOMASSET GERARD
TOGNET MIKAEL
TOMASSI ANNE-GAELLE
TONIOLO FRANCOIS
TORREGROSA CECILE
TORREGROSA ERIC
TORRI FREDERIC
TOSI JEAN-FRANCOIS
TOURNAY JEROME
TOURNET PIERRE
TOYE ALEXIS
TOYE PATRICK
TRACOL PEGGY
TRIBALLI MICKAEL
TROCCAZ PIERRE-LOUIS
TRUCHET PIERRE-YVES
TRUCHET PATRICK
TRUCHET FREDERIC
TRUCHET CEDRIC
VALET JEAN-LOUIS
VALET ANDY
VALLOIRE CHRISTOPHE
VALZOLGHER MARIE
VANDI CHRISTINE
VANONI OLIVIER
VARESANO JIMMY
VASSEUR GILLES
VELY BRUCE
VERDET AURELIEN
VERDIER LAURENT
VERGNAUD LILIAN
VERGNIOL_ FREDERIC
VERNA LUCA
VERNAY ELIE
VERNEY ADRIEN
VEYRAT THIERRY
VIAL LUDOVIC
VIALLET VINCENT
VIARD PATRICK
VILLA MARC
VILLARD NICOLAS
VINCENT PASCAL
VINCENT FRANCK
VINIT DAMIEN
VIONNET STEVEN
VLACHOU PARASKEVI
VOUILLON DAMIEN
WANTELET THIERRY
WANTELET YOANN
WARIN STEVEN
WAWRZYNKIEWIEZ DOMINIQUE
YAKHLAF MOHAMED
YENGE DIEUDONNE
YIGIT SELIM
ZANARDI MARINE
ZAVAGLIA PATRICK
ZERLA SEBASTIEN
ZOELLER LOIC

trimet

www.trimet.eu/fr

TRIMET France
Rue Henri Sainte Claire Deville
CS 30114
73302 Saint-Jean-de-Maurienne Cedex

trimet

Rapport de développement durable
2022